CATALOGO PRODOTTI

Listino Prezzi Gennaio 2019

MALTE SPECIFICHE PRIMA DEL COLORE

Malte Specifiche
Prima del Colore

UN ELEVATO STANDARD QUALITATIVO, KNOW HOW E TECNOLOGIA IMPIANTISTICA

La linea Hex Malte e Rasanti nasce con il preciso intento di soddisfare le esigenze tecniche di risanamento, recupero, costruzione e ristrutturazione edilizia.
Per raggiungere questo obiettivo, la linea è stata concepita attraverso un'attenta attività di ricerca, sviluppo e test applicativi. I prodotti sono formulati utilizzando inerti provenienti da cave di proprietà, materie prime di elevato titolo qualitativo ed impianti di macinazione e premiscelazione di ultima generazione.

IL GRUPPO DI DONATO SPA, TRA LE AZIENDE LEADER NEI PRODOTTI DI FINITURA PER EDILIZIA

Il Gruppo Di Donato è tra le poche aziende in Italia che possono vantare la produzione diretta di premiscelati e prodotti vernicianti per Edilizia: un know how che si estende dall'intonaco alla finitura. Tali competenze tecniche e formulative consentono di concepire i prodotti non come singoli elementi ma piuttosto come componenti di un ciclo che garantisce piena compatibilità ed azione sinergica tra prodotti cementizi e vernicianti.

TRAINING CENTER

Formazione e aggiornamento tecnico sono temi di grandissima attualità per professionisti, imprese e committenti.
Il Gruppo Di Donato ha risposto a questa esigenza allestendo una struttura di 400 mq. nella quale si tengono periodicamente corsi di formazione su tecniche applicative, nuovi prodotti e normative di riferimento.
I corsi sono tenuti da docenti interni ed esterni di provata competenza.
Il calendario corsi è consultabile su www.didonatospa.com

CERTIFICAZIONI E ATTESTAZIONI

ANAB - ICEA
Prodotti certificati per la BIOEDILIZIA.

ANIT - Associazione Nazionale per l'isolamento termico e acustico.
Azienda Associata.

ISTEDIL
Certificazione Sistema Cappotto Termico.

MARCHIO CE
Marcatura CE per premiscelati, rivestimenti a spessore e accessori per Sistema Cappotto.

ASSOVERNICI - ASSOCIAZIONE ITALIANA PRODUTTORI VERNICI
"Nel panorama frammentato del settore delle vernici COLORE SICURO promuove l'eccellenza dei produttori aderenti ad Assovernici che condividono e sostengono valori comuni ispirati al rispetto dei destinatari dei loro prodotti, della società e dell'ambiente.
COLORE SICURO genera valore aggiunto ai distributori dei prodotti, agli utilizzatori, sia privati che professionisti, ed ai progettisti."

NORMATIVE EUROPEE CE

EN 998-1 MALTE PER INTONACI INTERNI ED ESTERNI

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1

Tipologia:
GP Malta per scopi generali per intonaci interni/esterni
LW Malta leggera per intonaci interni/esterni
CR Malta colorata per intonaci esterni
OC Malta monostrato per intonaci esterni
R Malta per risanamento
T Malta per isolamento termico

Classe:	Resistenza alla compressione in N/mm²	**CSI**	**CSII**	**CSIII**	**CSIV**
		Da 0,4 a 2,5	Da 1,5 a 5	Da 3,5 a 7,5	≥ 6
Classe:	Assorbimento d'acqua per capillarità Kg/m² . min ^{0,5}	**W0**	**W1**	**W2**	
		Non Specificato	c ≤ 0,4	c ≤ 0,2	
	Conducibilità termica W/m . K	**T1**	**T2**		
		≤ 0,1	≤ 0,2		

EN 998-2 MALTE DA MURATURA

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-2

Tipologia:
G Malta da muratura per scopi generali
T Malta da muratura a strato sottile
L Malta da muratura leggera

Classe:	Resistenza alla compressione in N/mm²	**M1**	**M2,5**	**M5**	**M10**	**M15**	**M20**	**Md**
		Da 1 a 2,4	Da 2,5 a 4,9	Da 5 a 9,9	Da 10 a 14,9	Da 15 a 19,9	Da 20 a 24,9	≤ 25

EN 13279-1 LEGANTI E INTONACI A BASE DI GESSO

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 13279-1

Tipologia:
B3 Intonaco a base di gesso per strato finale per uso interno
B5 Intonaco di fondo alleggerito a base di gesso

Caratteristiche aggiuntive:
20 Tempo di inizio presa > 20 min.
2 Resistenza a compressione a 7 gg. ≥ 2 N/mm²

EN 13813 MASSETTI E MATERIALI PER MASSETTI

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 13813

Tipologia:
CT Massetti cementizi
CA Massetti a base di solfato di calcio
MA Massetti a base di magnesite
AS Massetti in mastice d'asfalto
SR Massetti a base di resina sintetica

Classi di resistenza alla compressione per i materiali per massetti

Classe	C5	C7	C12	C16	C20	C25	C30	C35	C40	C50	C60	C70	C80
Resistenza alla compressione in N/mm²	5	7	12	16	20	25	30	35	40	50	60	70	80

Classi di resistenza alla flessione per i materiali per massetti

Classe	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F10	F15	F20	F30	F40	F50
Resistenza alla flessione in N/mm²	1	2	3	4	5	6	7	10	15	20	30	40	50

EN 1504-3 RIPARAZIONE STRUTTURALE E NON STRUTTURALE DEL CALCESTRUZZO

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 1504-3

Requisito			
Non Strutturale	**Classe R1**	Resistenza a compressione	≥ 10 MPa
		Adesione	≥ 0,8 MPa
		Compatibilità termica	Ispez. Visiva
	Classe R2	Resistenza a compressione	≥ 15 MPa
		Adesione	≥ 0,8 MPa
		Ritiro/espansione impediti	≥ 0,8 MPa
		Compatibilità termica	≥ 0,8 MPa
		Assorbimento capillare	≤ 0,5 Kg m^{-2} h$^{-0,5}$
Strutturale	**Classe R3**	Resistenza a compressione	≥ 25 MPa
		Adesione	≥ 1,5 MPa
		Ritiro/espansione impediti	≥ 1,5 MPa
		Modulo Elastico	≥ 15 GPa
		Compatibilità termica	≥ 1,5 MPa
		Assorbimento capillare	≤ 0,5 Kg m^{-2} h,$^{-0,5}$
		Resistenza alla carbonatazione	Si/No
	Classe R4	Resistenza a compressione	≥ 45 MPa
		Adesione	≥ 2,0 MPa
		Ritiro/espansione impediti	≥ 2,0 MPa
		Modulo Elastico	≥ 20 GPa
		Compatibilità termica	≥ 2,0 MPa
		Assorbimento capillare	≤ 0,5 Kg m^{-2} h,$^{-0,5}$
		Resistenza alla carbonatazione	Si/No

EN 15824 INTONACI ESTERNI ED INTERNI A BASE DI LEGANTI ORGANICI

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 15824

NORMA EN 15824 Specifiche per intonaci esterni ed interni a base di leganti organici
Requisiti
Permeabilità al vapore acqueo:
V1 Alta Sd < 0,14 m
V2 Media Sd ≥ 0,14 e < 1,4 m
V3 Bassa Sd ≥ 1,4 m
Assorbimento di acqua:
W1 Alta w > 0,5 kg/(m^2·h^{0,5})
W2 Media w ≤ 0,5 e > 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
W3 Bassa w ≤ 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
Aderenza
Durabilità
Conduttività termica
Reazione al fuoco

EN 1504-2 PRODOTTI E SISTEMI PER LA PROTEZIONE DELLE SUPERFICI IN CALCESTRUZZO

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 1504-2

NORMA EN 1504-2 Prodotti e Sistemi per la protezione delle superfici in calcestruzzo
Metodi: Impregnazione idrofobica
Impregnazione
Rivestimento
Principi: Protezione contro i rischi di penetrazione **PI**
Controllo dell'umidità **MC**
Resistenza fisica **PR**
Resistenza chimica **RC**
Aumento della resistività **IR**

EN 459-1 CALCE DA COSTRUZIONE

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 459-1

NORMA EN459-1 Calce da costruzione
Tipo di calce da costruzione:
CL 90 – CL 80 – CL 70 – DL 85 – DL 80
HL 2 – HL 3,5 – HL 5 – NHL 2 – NHL 3,5 – NHL 5
Requisiti chimici: NHL 2 calce libera ≥ 15%
NHL 3,5 calce libera ≥ 9%
NHL 5 calce libera ≥3%
Requisiti fisici: NHL 2 da ≥2 a ≤ 7 MPa
NHL 3,5 da ≥3,5 a ≤ 10 MPa
NHL 5 da ≥5 a ≤ 15 MPa

LEGENDA

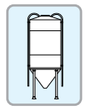
Prodotto per esterno ed interno

Prodotto per esterno

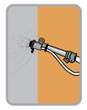
Prodotto per interno

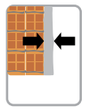
Diluire con acqua

Pronto all'uso


Silo a pressione o a caduta

Macchina miscelatrice


Intonacatrice a spruzzo


Spessore di applicazione

Granulometria

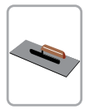
Pennello di pura setola

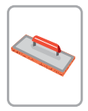
Rullo

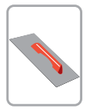
Spruzzo

Racla gommata

Cazzuola


Cazzuola americana


Fratazzo di spugna


Spatola americana

Cazzuola dentata

Resa teorica metri quadri

AVVERTENZE: I valori medi di consumo sono indicativi in quanto dipendenti dalle condizioni del supporto, dal tipo di supporto, dal suo assorbimento, dal tipo di finitura, dal sistema di applicazione impiegato e dalla manualità dell'applicatore.

Le foto riportate nel presente catalogo hanno il solo scopo di rendere intuibile la funzione d'uso del prodotto ed in quanto tali sono da ritenersi indicative.
Per un concreto utilizzo del prodotto si invita a riferirsi alle relative schede tecniche.
Per ulteriori informazioni consultare il sito www.lineahex.it

TABELLA COSTI DI TRASPORTO

ZONA DI CONSEGNA	PESO RIFERITO AL SINGOLO ORDINE DI MALTE E RASANTI Da 1.000 a 30.000 Kg.
ABRUZZO	€ 0,02 /kg.
CAMPANIA **LAZIO** **MARCHE** **MOLISE** **UMBRIA**	€ 0,04 /kg.
VENETO **LOMBARDIA** **TOSCANA** **EMILIA ROMAGNA**	€ 0,05 /kg.
PIEMONTE **PUGLIA** **BASILICATA** **FRIULI**	€ 0,06 /kg.
CALABRIA **LIGURIA** **VALLE D'AOSTA** **TRENTINO A. ADIGE**	€ 0,07 /kg.
ISOLE	€ 0,08 /kg.

Le tariffe indicate nella tabella sono riferite indistintamente a consegne effettuate con mezzi propri o attraverso corrieri convenzionati.

L'azienda potrà avvalersi di mezzi propri o di corrieri a sua insindacabile scelta, valutando le alternative in funzione di criteri di economicità e di servizio.

In considerazione della volatilità delle componenti del costo di trasporto, le tariffe sono da ritenersi indicative e suscettibili di variazione senza preavviso.

Per ogni spedizione viene fissato un contributo alle spese di distribuzione di EURO 0,02 / kg. L'intero importo inerente i costi di trasporto sarà addebitato in fattura.

LINEA PRODOTTI

MALTE DA COSTRUZIONE Pag. 1
- MaltHEX® MMV400 Pag. 2
- MaltHEX® MMP50 Pag. 3
- MaltHEX® MMP50 Fibrorinforzato Pag. 4

INTONACI Pag. 5
- MaltHEX® HD1 Pag. 6
- MaltHEX® HD1 Fibrorinforzato Pag. 7
- MaltHEX® HD1 HYDRO Pag. 8
- MaltHEX® HD1 EXTRA Pag. 9
- MaltHEX® ADX-1022 Pag. 11

SISTEMA PAVIMENTI Pag. 11
- FONOMIX Pag. 12
- SISTEMA PAVIMENTI Pag. 13

MALTE DA RIPRISTINO Pag. 16
- RESINPLAST Pag. 17
- FerrHEX® Pag. 18
- BetonHEX B100 Pag. 19
- BetonHEX G200 Pag. 20
- MaltHEX® HR200 Pag. 21
- MaltHEX® HR300 Pag. 22
- MaltHEX® HR500 Fast Pag. 23
- MaltHEX® HR60 Pag. 24
- MaltHEX® HR200 BT Pag. 25
- MaltHEX® HR100 BT Pag. 26

RASANTI BASE GESSO Pag. 27
- RasHEX® HG350 Pag. 28
- RasHEX® HG FAST Pag. 29
- RasHEX® HL25 Pag. 30
- RasHEX® HQ Pag. 31

RASANTI BASE CEMENTO Pag. 32
- RasHEX® FR1 Pag. 33
- RasHEX® FR125 HYDRO Pag. 34
- RasHEX® SR Pag. 35
- RasHEX® BF Pag. 36
- RasHEX® W30 Pag. 37
- RasHEX® W30 Fibrorinforzato Pag. 38

RASANTI ADESIVI Pag. 40
- ADESIV K Pag. 41
- RasHEX® POR Pag. 42
- RasHEX® K8 - RasHEX® K8 BIANCO Pag. 43
- RasHEX® K8 GRUND - RasHEX® K8-W Pag. 44

RIVESTIMENTI SISTEMA TermocoatHEX Pag. 46
- TermocoatHEX FONDO Pag. 47
- TermocoatHEX RIVESTIMENTO Pag. 48

RISANANTI IMPERMEABILIZZANTI Pag. 50
- ProofHEX® G Pag. 51
- ProofHEX® M Pag. 52
- ElastHEX® Pag. 53
- FLEXOCOTE Pag. 54
- GummHEX® Pag. 55
- GummHEX® Fibrorinforzato Pag. 56
- HYDROSTOP Pag. 57

RISANANTI IN BIOEDILIZIA Pag. 60
- BIOHD1 Pag. 61
- BIOSanHEX® Pag. 62
- BIORasHEX® Pag. 63
- BIORasHEX® NHL 3,5 Pag. 64

ACCESSORI PER SISTEMA DI ISOLAMNETO A CAPPOTTO Pag. 65
- ISOLANTI - RETI Pag. 66
- TASSELLI - ELEMENTI DI MONTAGGIO Pag. 67

ACCESSORI PER INTONACATURA Pag. 69

MALTE DA COSTRUZIONE

cod. 10.P93

MaltHEX MMV400

MALTA IDROFUGATA NELLA MASSA PER MURATURA FACCIA A VISTA A BASE DI CALCE, CEMENTO PORTLAND, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

Montaggio per elevatura e stilatura di pareti interne ed esterne in laterizio o mattoni faccia a vista.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA — EN 998-2 (Classe M10)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

I supporti da allettare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi. Se i mattoni o laterizi sono gelati, non può essere effettuata alcuna lavorazione, se sono fortemente assorbenti vanno bagnati prima dell'impiego.
La malta da costruzione MMV400 va miscelata con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 4,5-4,75 litri ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2-3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore.

LAVORAZIONE

Provvedere al montaggio dopo aver posizionato allineamenti e piombi, l'applicazione della malta va effettuata con cazzuola, quella che fuoriesce a lato dei mattoni va immediatamente grattata via con la cazzuola per evitare di sporcarli.
I giunti di testa e di appoggio nei mattoni a vista vanno riempiti completamente con la malta.
Dopo la posa dei mattoni e terminata la fase plastica, le fughe vanno stilate con un apposito ferro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,4 ÷ 1,5 Kg/l.
Acqua d'impasto	18 ÷ 19 %
Spessore minimo	10 ÷ 12 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa	12 ÷ 15 Kg/m^2
Densità del prodotto indurito	1,7 ÷ 1,8 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	12 N / mm^2 ca.
Resistenza a flessione	6 N / mm^2 ca.
Aderenza al supporto	0,32 N / mm^2 ca.
Assorbimento capillare di acqua dopo 2 min.	0,2 Kg / (m^2 min.^{0,5})
Permeabilità al vapore	μ = 11 ca.
Resistenza al taglio	0,32 N / mm^2 ca.

LINEA CANTIERI
MALTE DA COSTRUZIONE

cod. 10.P91

MaltHEX MMP50

MALTA CEMENTIZIA POLIVALENTE PER MURATURA ED INTONACO DA UTILIZZARE A MANO A BASE DI LEGANTI IDRAULICI, CALCE, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

Montaggio per elevatura in laterizio, blocchi in calcestruzzo e per riparazioni di superfici dove è richiesta una malta con caratteristiche simili a quella tradizionale con prestazioni di ottima adesione e lavorabilità.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA — EN 998-2 (Classe M5)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

I supporti da allettare e da intonacare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente trattate con materiali aggrappanti. Se i mattoni o laterizi sono gelati, non può essere effettuata alcuna lavorazione, se sono fortemente assorbenti vanno bagnati prima dell'impiego.
La malta da costruzione MMP50 va miscelata con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 4,25-4,5 litri ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2-3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore. MaltHEX MMP50 è idonea per la costruzione della muratura e per la successiva intonacatura.

LAVORAZIONE

Provvedere al montaggio dopo aver posizionato allineamenti e piombi, l'applicazione della malta va effettuata con cazzuola, quella che fuoriesce a lato dei mattoni va immediatamente grattata via con la cazzuola per evitare di sporcarli.
I giunti di testa e di appoggio nei mattoni a vista vanno riempiti completamente con malta.
Dopo la posa dei mattoni e terminata la fase plastica, le fughe vanno stilate con un apposito ferro. MaltHEX MMP50 può inoltre essere impiegato per lavori di intonacatura a mano, chiusura di tracce e altri lavori minori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,5 ÷ 1,55 Kg/l.
Acqua d'impasto	17 ÷ 18 %
Spessore minimo	10 ÷ 12 mm
Granulometria	inferiore a 3 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa	12 ÷ 15 Kg/m^2
Densità del prodotto indurito	1,75 ÷ 1,85 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	7 N / mm^2 ca.
Resistenza a flessione	4 N / mm^2 ca.
Aderenza al supporto	0,2 N / mm^2 ca.
Assorbimento capillare di acqua dopo 90 min.	0,4 Kg / (m^2 min.^{0,5})
Permeabilità al vapore	μ = 11 ca.
Resistenza al taglio	0,16 N / mm^2 ca.

cod. 10.P91A

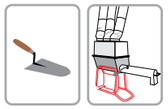
MaltHEX MMP50 FIBRORINFORZATO

MALTA CEMENTIZIA POLIVALENTE PER MURATURA ED INTONACO DA UTILIZZARE A MANO, A BASE DI LEGANTI IDRAULICI, CALCE, INERTI SELEZIONATI, FIBRE POLIMERICHE E PARTICOLARI ADDITIVI.

Montaggio per elevatura in laterizio, blocchi in calcestruzzo e per riparazioni di superfici dove è richiesta una malta con caratteristiche simili a quella tradizionale con prestazioni di ottima adesione e lavorabilità. La presenza di fibre riduce i fenomeni di ritiro ed aumenta la stabilità dimensionale del supporto evitando la formazione di cavillature.

CE

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-2
(Classe M5)



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

I supporti da allettare e da intonacare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente trattate con materiali aggrappanti. Se i mattoni o laterizi sono gelati, non può essere effettuata alcuna lavorazione, se sono fortemente assorbenti vanno bagnati prima dell'impiego.
Miscelare MMP50 Fibrorinforzato con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 4,25-4,5 litri ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2-3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore.

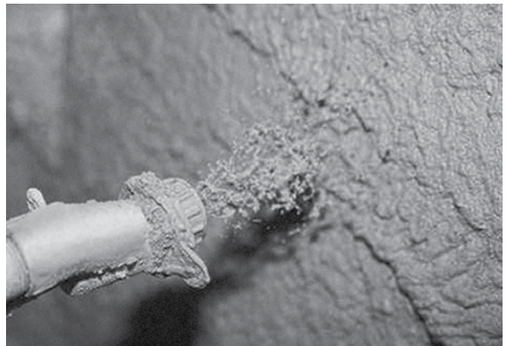
LAVORAZIONE

Provvedere al montaggio dopo aver posizionato allineamenti e piombi, l'applicazione della malta va effettuata con cazzuola, quella che fuoriesce a lato dei mattoni va immediatamente grattata via con la cazzuola per evitare di sporcarli.
I giunti di testa e di appoggio nei mattoni a vista vanno riempiti completamente con malta.
Dopo la posa dei mattoni e terminata la fase plastica, le fughe vanno stilate con un apposito ferro. MaltHEX MMP50 può inoltre essere impiegato per lavori di intonacatura a mano, chiusura di tracce e altri lavori minori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,5 ÷ 1,55 Kg/l.
Acqua d'impasto	17 ÷ 18 %
Spessore minimo	10 ÷ 12 mm
Granulometria	inferiore a 3 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa	12 ÷ 15 Kg/m^2
Densità del prodotto indurito	1,75 ÷ 1,85 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	7 N / mm^2 ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	4 N / mm^2 ca.
Aderenza al supporto	0,2 N / mm^2 ca.
Assorbimento capillare di acqua dopo 90 min.	0,4 Kg / (m^2 min. ^{0,5})
Permeabilità al vapore	μ = 11 ca.
Resistenza al taglio	0,16 N / mm^2 ca.

INTONACI



cod. 10.P90

MaltHEX HD1

INTONACO DI FONDO PREMISCELATO A BASE DI CEMENTO PORTLAND, CALCE IDRATA, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

Usata per esterni ed interni su laterizi, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo e murature in mattoni con prestazioni di ottima adesione e lavorabilità.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSII-W0)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il sottofondo deve essere accuratamente pulito da polveri, efflorescenze saline, elementi distaccanti, oli e grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente trattate con materiali aggrappanti. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro annegata nell'intonaco. Le fughe tra i mattoni devono essere ben riempite, eventuali fori o spaccature nella muratura devono essere chiusi.
Per rispettare la piombatura della parete è consigliabile predisporre paraspigoli, guide e controtelai con la stessa malta. La malta HD1 va miscelata con 5,5-5,75 litri di acqua ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2-3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore.

LAVORAZIONE

L'intonaco HD1 si applica principalmente con macchine intonacatrici o manualmente mediante cazzuola in un unico strato o in strati successivi. Nell'applicazione di uno strato unico, si possono raggiungere spessori di circa 15 mm, mentre per ottenere spessori superiori bisogna applicare l'intonaco in strati successivi, a distanza di almeno 24 ore, avendo sempre l'accortezza di irruvidire lo strato inferiore.
Per l'applicazione con macchina intonacatrice, spruzzare a una distanza di circa 15-20 cm, muovendo la lancia in modo orizzontale. Successivamente passare la staggia in alluminio per la livellatura. Il prodotto così applicato dopo 2-4 ore può essere "grattato" per la successiva finitura con malta fina, che deve essere eseguita entro e non oltre le 24-48 ore successive a seconda delle condizioni ambientali e del tipo di supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,35 ÷ 1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	22 ÷ 23 %
Spessore minimo	10 ÷ 50 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	13 ÷ 14 Kg/m^2
Densità del prodotto indurito	1,45 ÷ 1,55 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	3,8 N / mm^2 ca.
Resistenza a flessione 28 gg	2 N / mm^2 ca.
Aderenza al supporto	0,14 N / mm^2 ca.
Assorbimento capillare di acqua dopo 90 min.	0,90 Kg / (m^2 min.^{0,5})
Permeabilità al vapore	μ = 10 ca.

< 1,5 mm | 22 - 23% (5,5 - 5,75 L) | INTERNO ESTERNO | RESA METRI QUADRI 13-14 kg/m^2 x 10 mm di spessore | 10-15 mm per strato

CICLO IDEALE PER NUOVE COSTRUZIONI E RISTRUTTURAZIONI

MaltHEX HD1 → RasHEX SR (pag.35) | RasHEX FR1 (pag.33) | RasHEX HL25 (pag.30) | RasHEX BF (pag.36)

cod. 10.P90A

MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO

INTONACO DI FONDO A BASE DI CALCE E CEMENTO PORTLAND, CALCE IDRATA, INERTI SELEZIONATI, FIBRE POLIMERICHE E PARTICOLARI ADDITIVI.

Per interni ed esterni su laterizi, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, murature in mattoni con prestazioni di ottima adesione e lavorabilità.
La presenza delle fibre aumenta la stabilità dimensionale del supporto "anti-fessurazione" evitando la formazione di cavillature.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSII-W0)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il sottofondo deve essere accuratamente pulito da polveri, efflorescenze saline, elementi distaccanti, oli e grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente trattate con materiali aggrappanti. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro annegata nell'intonaco. Le fughe tra i mattoni devono essere ben riempite, eventuali fori o spaccature nella muratura devono essere chiusi. Per rispettare la piombatura della parete è consigliabile predisporre paraspigoli, guide e controtelai con la stessa malta.
La malta HD1 FIBRORINFORZATA va miscelata con 5,5-5,75 litri di acqua ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2-3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore.

LAVORAZIONE

L'intonaco HD1 FIBRORINFORZATO si applica principalmente con macchine intonacatrici o manualmente mediante cazzuola in un unico strato o in strati successivi. Nell'applicazione di uno strato unico, si possono raggiungere spessori di circa 15 mm, mentre per ottenere spessori superiori bisogna applicare l'intonaco in strati successivi, a distanza di almeno 24 ore, avendo sempre l'accortezza di irruvidire lo strato inferiore. Per l'applicazione con macchina intonacatrice spruzzare a una distanza di circa 15-20 cm, muovendo la lancia in modo orizzontale.
Successivamente passare la staggia in alluminio per la livellatura. Il prodotto così applicato dopo 2-4 ore può essere "grattato" per la successiva finitura con malta fina, che deve essere eseguita entro e non oltre le 24-48 ore successive a seconda delle condizioni ambientali e del tipo di supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,35 ÷ 1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	22 ÷ 23 %
Spessore minimo	10 ÷ 50 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	13 ÷ 14 Kg/m^2
Densità del prodotto indurito	1,45 ÷ 1,55 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	4 N / mm^2 ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	2 N / mm^2 ca.
Aderenza al supporto	0,14 N / mm^2 ca.
Assorbimento capillare di acqua dopo 90 min.	0,90 Kg / (m^2 min.^{0,5})
Permeabilità al vapore	μ = 10 ca.

< 1,5 mm | 22 - 23% (5,5 - 5,75 L) | INTERNO ESTERNO | RESA METRI QUADRI 13-14 kg/m^2 x 10 mm di spessore | 10-15 mm per strato

CICLO IDEALE PER RICOSTRUZIONE E NUOVE COSTRUZIONI

MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO → RasHEX SR (pag.35) | RasHEX FR1 (pag.33) | RasHEX HL25 (pag.30) | RasHEX BF (pag.36)

cod. 10.P90H

MaltHEX HD1 HYDRO

INTONACO DI FONDO IDROREPELLENTE FIBRORINFORZATO A BASE DI CALCE E CEMENTO PER ESTERNI ED INTERNI

Usato come intonaco di fondo su laterizi, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo, murature in mattoni. MaltHEX® HD1 HYDRO, è particolarmente adatto per applicazioni all'esterno in quanto risulta idrorepellente con conseguente riduzione dell'assorbimento di acqua ed inoltre la presenza delle fibre riduce i fenomeni di ritiro ed aumenta la stabilità dimensionale del supporto evitando la formazione di cavillature.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSII-W1)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il sottofondo va accuratamente pulito da polveri, efflorescenze saline, elementi distaccanti (come olio e grasso) o parti parzialmente distaccate. Le superfci in calcestruzzo liscie devono essere asciutte e precedentemente trattate con materiali aggrappanti come il nostro MaltHEX® ADX1022.
I giunti di elementi diversi, devono essere armati con una rete in fibra di vetro annegata nell'intonaco. Le fughe tra i mattoni devono essere ben riempite, eventuali fori o spaccature nella muratura devono essere chiusi. Per rispettare la piombatura della parete è consigliabile predisporre paraspigoli, guide e controtelai con la stessa malta.
La malta MaltHEX® HD1 HYDRO va miscelata con 5,5 - 5,75 litri di acqua per ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2 - 3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore.

LAVORAZIONE

L'intonaco MaltHEX® HD1 HYDRO si applica principalmente con macchine intonacatrici o manualmente (mediante cazzuola) e può essere applicato in un unico strato o in strati successivi. Nell'applicazione di uno strato unico, si può raggiungere uno spessore di circa 15 mm mentre, per spessori superiori, bisogna applicare l'intonaco in strati successivi a distanza di almeno un giorno avendo sempre l'accortezza di irruvidire lo strato inferiore. Nell'applicazione con macchina intonacatrice, spruzzare ad una distanza di circa 15-20 cm, partendo dalla parte inferiore e muovendo la lancia in modo orizzontale. Successivamente, passare la staggia in alluminio per la livellatura. Il prodotto così applicato, dopo circa 4 ore può essere "grattato" per la successiva finitura con malta fina, che deve essere eseguita entro le 24-48 ore successive a seconda della condizioni ambientali e del tipo di supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,35 ÷ 1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	22 ÷ 23 %
Spessore minimo	10 ÷ 50 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	13 ÷ 14 Kg/m²
Densità del prodotto indurito	1,45 ÷ 1,55 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	4 N / mm² ca. categoria CS II
Resistenza a flessione 28 gg	2 N / mm² ca.
Aderenza al supporto	0,14 N/mm² ca.
Assorbimento capillare di acqua dopo 90 min.	0,4 Kg/m² min^{0,5}.

< 1,5 mm | 22 - 23% (5,5 - 5,75 L) | INTERNO ESTERNO | 13-14 kg/m² x 10 mm di spessore | 10-50 mm per strato

CICLO IDEALE PER RICOSTRUZIONE E NUOVE COSTRUZIONI

MaltHEX HD1 HYDRO → RasHEX SR (pag.35) | RasHEX FR1 (pag.33) | RasHEX HL25 (pag.30) | RasHEX BF (pag.36)

cod. 10.P88

MaltHEX HD1 EXTRA

INTONACO DI FONDO AD ELEVATA RESISTENZA MECCANICA A BASE DI CEMENTO PORTLAND, CALCE IDRATA, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

Usata per interni ed esterni come intonaco di fondo su laterizi, blocchi in calcestruzzo, calcestruzzo grezzo murature in mattoni con prestazioni di ottima adesione e lavorabilità, particolarmente indicato come sottofondo per la successiva applicazione di piastrelle da rivestimento.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSIV-W0)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il sottofondo deve essere accuratamente pulito da polveri, efflorescenze saline, elementi distaccanti, oli e grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente trattate con materiali aggrappanti. I giunti di elementi diversi devono essere armati con una rete in fibra di vetro annegata nell'intonaco. Le fughe tra i mattoni devono essere ben riempite, eventuali fori o spaccature nella muratura devono essere chiusi.
Per rispettare la piombatura della parete è consigliabile predisporre paraspigoli, guide e controtelai con la stessa malta. La malta HD1 EXTRA va miscelata con 5,75-6 litri di acqua ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2-3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore.

LAVORAZIONE

L'intonaco HD1 EXTRA si applica principalmente con macchine intonacatrici o manualmente mediante cazzuola in un unico strato o in strati successivi. Nell'applicazione di uno strato unico, si possono raggiungere spessori di circa 15 mm, mentre per ottenere spessori superiori bisogna applicare l'intonaco in strati successivi, a distanza di almeno 24 ore, avendo sempre l'accortezza di irruvidire lo strato inferiore.
Per l'applicazione con macchina intonacatrice, iniziare a spruzzare dalla parte inferiore della parete, a una distanza di circa 15-20 cm, muovendo la lancia in modo orizzontale. Successivamente passare la staggia in alluminio per la livellatura. L'intonaco così applicato deve essere compattato ed uniformato mediante fratazzatura utilizzando un fratazzo di plastica o legno in modo da evitare la formazione di spolveri superficiali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,35 ÷ 1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	23 ÷ 24 %
Spessore minimo	10 ÷ 12 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	13 ÷ 14 Kg/m²
Densità del prodotto indurito	1,55 ÷ 1,65 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	10 N / mm² ca.
Resistenza a flessione 28 gg	5 N / mm² ca.

< 1,5 mm | 23 - 24% (5,75 - 6 L) | INTERNO ESTERNO | 13-14 kg/m² x 10 mm di spessore | 10-15 mm per strato

CICLO PER COSTRUZIONI AD ALTA RESISTENZA MECCANICA

MaltHEX HD1 EXTRA → RasHEX SR (pag.35) | RasHEX FR1 (pag.33) | RasHEX HL25 (pag.30) | RasHEX BF (pag.36)

cod. 10.P40

MaltHEX ADX-1022

AGGRAPPANTE CEMENTIZIO PER SUPERFICI IN CALCESTRUZZO.

Impiegato come rinzaffo cementizio su murature e superfici in calcestruzzo molto lisci, prima dell'applicazione di intonaci a base di calce e cemento.

CE

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 998-1
(GP-CSIV-W0)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

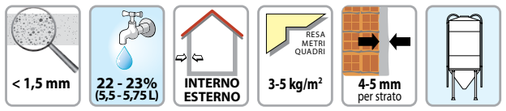
Il sottofondo va accuratamente pulito da polveri, efflorescenze saline, elementi distaccanti (come olio e grasso) o parti parzialmente distaccate.
La malta MaltHEX ADX-1022 va miscelata con 5,5 - 5,75 litri di acqua per ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 2 - 3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore.

LAVORAZIONE

La malta MaltHEX ADX-1022 si applica principalmente con macchine intonacatrici o manualmente (mediante cazzuola) in un unico strato fino a spessori di 4 - 5 mm. L'applicazione del successivo intonaco deve avvenire entro 3 - 4 ore dall'applicazione del rinzaffo a seconda delle condizioni ambientali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,35 ÷ 1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	22 ÷ 23 %
Spessore di applicazione	4 ÷ 5 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa	3 ÷ 5 Kg/m²
Densità del prodotto indurito	1,75 ÷ 1,85 Kg/l.
Resistenza a compressione a 28 gg	10 N / mm² ca. categoria CS IV
Resistenza a flessione 28 gg	4,5 N / mm² ca.
Assorbimento capillare di acqua	W1



CICLO IDEALE PER RICOSTRUZIONE E NUOVE COSTRUZIONI

MaltHEX ADX-1022 →

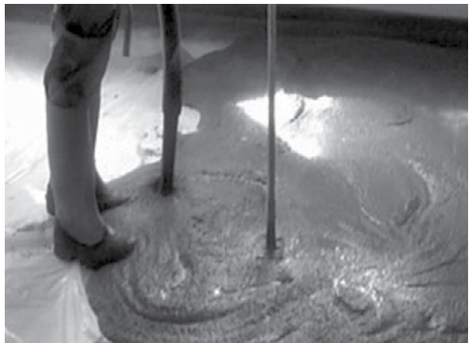
MaltHEX HD1 HYDRO (pag.8)

MaltHEX HD1 (pag.6)

MaltHEX HD1 Fribrorinforzato (pag.7)

MaltHEX HD1 EXTRA (pag.9)

SISTEMA PAVIMENTI



cod. 10.P30

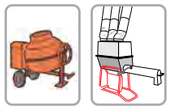
FONOMIX

MASSETTO TRADIZIONALE FLUIDO AD ELEVATA PLANARITÀ PER PAVIMENTI INTERNI.

Utilizzato per la realizzazione di sottofondi interni, idonei all'incollaggio di pavimentazioni in ceramica, pietra, parquet, linoleum e moquette; è particolarmente indicato per utilizzi civili, commerciali e per ambienti pubblici.

CE

CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 13813
CT-C20-F5



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	CONSULTARE LISTINO PREZZI NETTI	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il solaio deve essere libero da corpi estranei o non saldamente fissati al solaio stesso; verificarne adeguatamente la stabilità dimensionale ed il grado di U.R.. Predisporre perimetralmente, una bandella di materiale elastico di spessore adeguato (min. 5 mm) alto almeno 3-5 cm oltre lo spessore del massetto da realizzare. Procedere alla eventuale stesura di idoneo materassino resiliente anticalpestio (ove previsto a progetto) su tutta la superficie del getto, avendo cura di sormontare adeguatamente le giunzioni tra gli stessi. In funzione delle caratteristiche morfologiche della superficie oggetto dell'intervento, è possibile frazionare il massetto con appositi giunti.
Di norma la massima superficie realizzabile senza frazionamento è di circa 40 m^2.
Per la preparazione con mescolatori tradizionali e/o betoniere, è necessario aggiungere solo acqua pulita nella misura di 4,5 litri ca per ogni sacco da 25 kg di prodotto.

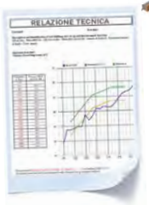
LAVORAZIONE

FONOMIX può essere preparato con svariate tipologie di impastatrici e mescolatori orizzontali anche di tipo tradizionale (betoniere). Con apposite modifiche indicate dalla casa produttrice, può essere applicato anche con intonacatrici a proiezione meccanica, oppure con apposite pompe impastatrici con tubo flessibile per il pompaggio in quota del materiale.
Dopo aver proceduto alla preparazione della malta ed alla posa della stessa sulla superficie oggetto dell'intervento, è necessario procedere alla battitura meccanica tramite barra livellatrice.

Prodotto brevettato (brevetto Europeo EP 1 338 557) realizzato su licenza di MPS group S.r.l.

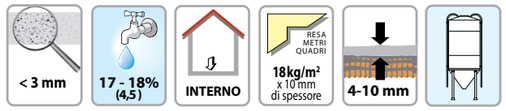
FONOMIX è costantemente controllato in ogni fase di preparazione del compound di base; l'utilizzo di aggregato plastico ecosostenibile, conforme alla norma UNI 10667-14, consente di ottenere un elevato grado di qualità controllata, certificata costantemente da laboratori qualificati.

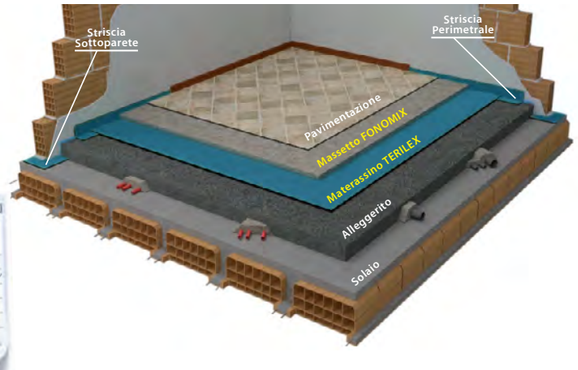
IL SISTEMA PAVIMENTO FONOMIX (MASSETTO+TAPPETINO) GARANTISCE IL RISPETTO DEI PARAMETRI ACUSTICI:
Relazione tecnica preventiva e misurazione delle prestazioni di isolamento acustico dopo la posa in opera.

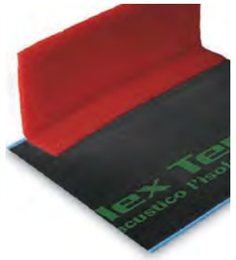


CARATTERISTICHE TECNICHE

Densità del prodotto indurito	1900 Kg/m^3 ca
Acqua d'impasto	17 - 18 %
Spessore di applicazione	4 - 10 cm
Granulometria	inferiore a 3 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	18 Kg/m^2 ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	> 20 MPa
Resistenza a flessione a 28 gg	> 5 MPa
Pedonabilità	24 h ca a 20°C
Tempo di lavorabilità	40 min ca





Codice: 2010A	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	SPESSORE	
TXSAP3003	**TERILEX P3** Materassino isolante in espanso modificato a base polipropilenica ad alta densità ed elevata resistenza alla compressione. Per ulterioti informazioni consultare la relativa scheda tecnica. Settore di impiego: prodotto indicato per l'isolamento acustico dei rumori impattivi del pavimento interponendo il materassino sotto la finitura di legno prefinito. Formato: Rotoli	1,2 mx100 m= m^2 120	3 mm	
TXIJP5005	**TERILEX P5** Materassino termoacustico composto da espanso modificato a base polipropilenica a celle chiuse ad alta densità, prodotto in grado di garantire stabilità nel tempo. Per ulterioti informazioni consultare la relativa scheda tecnica. Settore di impiego: solai Formato: Rotoli	1,2 mx50 m= m^2 60	5 mm	
TXIAHT006 TXIAHT008 TXIAHT010	**TERILEX HT** Isolante termoacustico composto da espanso a base polietilenica a celle chiuse ad alta densità, che garantisce costanza prestazione e stabilità nel tempo. Prodotto accoppiato sulla parte superiore a speciale film che aumenta la resistenza. Per le sue caratteristiche dovute al ridotto spessore lo si consiglia per un uso altamente professionale. Per ulterioti informazioni consultare la relativa scheda tecnica. Settore di impiego: pavimento galleggiante per l'isolamento acustico al calpestio dei solai. Formato: Rotoli	1,2 mx50 m= m^2 60 1,2 mx40 m= m^2 48 1,2 mx30 m= m^2 36	6 mm 8 mm 10 mm	
TXKFGITEX	**GIUNTEX** Fascia adesiva per la giunzione e finitura di tutti i prodotti TERILEX. Settore di impiego: fascia adesiva ideale per sigillare e dare continuità alle giunzioni dei materassini acustici TERILEX ed isolare. Formato: Rotoli H. 100mm x L 50m	100 mm x50 L = ml 50	3 mm	
TXKGFX150 TXKGFX200	**FADIPEX L AD** Fascia perimetrale adesivizzata in polietilene espanso munita di pretaglio per facilitare la piegatura ad "L". Il pretaglio, presente a 5 cm dalla base della fascia, permette una perfetta aderenza e la creazione dell'angolo di 90° tra il materassino isolante e la parete. Settore di impiego: indispensabile barriera acustica che limita la trasmissione del rumore per fiancheggiamento. Da applicare in aderenza sul materassino isolante e la parete per il corretto funzionamento del pavimento galleggiante. Formato: H. 150mm x L 50m H. 200mm x L 50m	H 150 mm x 50L = ml 50 H 200 mm x 50L = ml 50	6 mm 6 mm	

LINEA CANTIERI
SISTEMA PAVIMENTI

Codice: 2010A	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	SPESSORE	
TXIZADP05 TXIZADP10	**FASCIA POLIETILENE ESPANSO CON ADESIVO** Per ulterioti informazioni consultare la relativa scheda tecnica. Formato: Rotoli	150 mmx100 m = ml 100 150 mmx50 m = ml 50	5 mm 10 mm	
TXIZPE005 TXIZPE010	**FASCIA POLIETILENE ESPANSO** Per ulterioti informazioni consultare la relativa scheda tecnica. Formato: Rotoli	150 mmx100 m = ml 100 150 mmx50 m = ml 50	5 mm 10 mm	
TXIZP0005	**BOBINA POLIETILENE ESPANSO** Per ulterioti informazioni consultare la relativa scheda tecnica. Formato: Rotoli	1,25 m x100 m = m^2 125	5 mm	
TXK.BA070	**BANDELLA IMPERMEABILE** Bandella per l'impermeabilizzazione dei punti di giunzione degli elementi sia a pavimento sia a parete. Realizzata in dimensioni 120 mm con banda centrale in polipropilene da 70 mm. Utilizzato soprattutto per guaine liquide che necessitano di coprire, collegare cue superfici mantenendone l'impermeabilità ed elasticità. Misura 120/70mm rotolo 50 mt	50 mt	7 mm	

LISTINO A PREZZI NETTI FRANCO PARTENZA

MALTE DA RIPRISTINO

cod. 17.095

RESINPLAST

LATTICE SINTETICO PER LA MODIFICAZIONE DEL CEMENTO.
IDEALE PER LA PREPARAZIONE DI BOIACCHE DI AGGANCIO PER INTONACO SU MURATURE DI QUALUNQUE GENERE E PER LA REALIZZAZIONE DI MALTE DA RAPPEZZI E MALTE IMPERMEABILI.

Additivo fluidificante impiegato per migliorare l'adesione delle malte sui vari substrati.
RESINPLAST mescolato alla malta conferisce le seguenti proprietà:
MAGGIOR POTERE ADESIVO - MIGLIOR RESISTENZA AI PRODOTTI CHIMICI ED AL GELO/DISGELO - RIDOTTA PERMEABILITÀ DEL CALCESTRUZZO AGLI OLI/SOLVENTI - MAGGIORE ELASTICITÀ - MINOR RITIRO IDRAULICO.

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco latte	1 Litro	*	12 pz.	288 pz.
	5 Litri	*	4 pz.	96 pz.
	25 Litri	*	1 pz.	24 pz.

* CONSULTARE IL CATALOGO IVC PER PREZZI E CONDIZIONI DI FORNITURA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO E SUCCESSIVA LAVORAZIONE

I supporti da trattare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi.

1) Applicazione del RESINPLAST in combinazione con l'intonaco su cemento vecchio:
Miscelare una parte di RESINPLAST con due parti di acqua ed applicare (con pennello) sul supporto preventivamente spazzolato e bagnato con acqua un'ora prima. Aggiungere all'intonaco MaltHEX HD1, acqua e RESINPLAST nel rapporto 2:1 fino ad ottenere una pasta omogenea priva di grumi. Applicare mediante cazzuola una sbruffatura lasciando uno spessore di circa 4-5 mm; infine applicare lo strato di intonaco MaltHEX HD1 con la sola aggiunta di acqua.

2) Applicazione del RESINPLAST in combinazione con l'intonaco su superficie liscia di cemento o calcestruzzo:
Imprimere la parete con una miscela realizzata con una parte di RESINPLAST e due parti di cemento, usando un pennello o a spruzzo. Aggiungere all'intonaco MaltHEX HD1 acqua e RESINPLAST nel rapporto 2:1 fino ad ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Applicare la malta sulle superfici in calcestruzzo per uno spessore di circa 4-5 mm. Infine applicare lo strato di intonaco MaltHEX HD1 con la sola aggiunta di acqua.

3) Applicazione del RESINPLAST in combinazione con la malta da ripristino del cemento armato:
Preparare una boiacca aggiungendo al MaltHEX HR200, MaltHEX HR300 o MaltHEX HR500 FAST acqua e RESINPLAST nel rapporto di 3:1 ed applicare una prima sbruffatura di adesione. Successivamente applicare in più passate HR200, HR300 o HR500 con la sola aggiunta di acqua fino al raggiungimento dello spessore richiesto.

4) Impiego del RESINPLAST per rendere più elastiche le malte cementizie:
L'aggiunta di RESINPLAST alla malta cementizia dà una maggiore elasticità con conseguente diminuzione di ritiro (diminuzione del ritiro pari al 40% su lastre 40x40x3,5 cm con aggiunta del 20% di RESINPLAST sul peso del cemento).

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Peso specifico	0,98 ÷ 1,08 Kg/l.

MALTE DA RIPRISTINO

cod. 19.24A-24B

FerrHEX

BOIACCA CEMENTIZIA ANTICORROSIVA PER FERRI D'ARMATURA.
PRODOTTO BICOMPONENTE COMPOSTO DA SPECIALI CEMENTI, SABBIE CLASSIFICATE, RESINE E SPECIFICI "INIBITORI DI CORROSIONE".

FerrHEX è utilizzato come protezione anticorrosiva dei ferri di armatura e ponte di adesione per malte da recupero o di nuovo su vecchio. La boiacca aderisce perfettamente ai ferri di armatura, evita l'ossidazione della superficie e forma uno strato impermeabile all'acqua ed ai gas aggressivi presenti nell'atmosfera CO_2, SO_2, NO_2.

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Celeste	**(A)** 1,5 Kg	**5,20**	1 pz.	30 pz.
	(B) 0,5 Kg	**7,55**	1 pz.	30 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

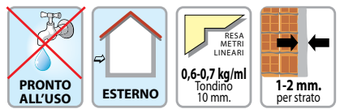
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Le superfici devono essere esenti da polveri, oli, grassi e altre sostanze inquinanti o parti friabili in fase di distacco. Il calcestruzzo circostante ai ferri, ammalorato ed in fase di distacco, deve essere asportato sino al raggiungimento di un sottofondo solido, resistente e ruvido.
Effettuare la pulizia perfetta dei ferri di armatura dall'ossidazione, ove è possibile con sabbiatura Sa21/2 o commerciale. La superficie si deve presentare perfettamente pulita e di colore uniforme. Sotto agitazione, versare il componente A nel B (la polvere nel liquido), mescolare lentamente fino a completa omogeneizzazione e lasciar riposare il prodotto per qualche minuto prima dell'applicazione.

LAVORAZIONE

Applicare FerrHEX a pennello in due mani successive, a distanza di circa 2 ore una dall'altra, coprendo totalmente ed in modo omogeneo tutti i ferri di armatura per 1-2 mm di spessore. Attendere 4-5 ore per l'applicazione delle malte da ripristino del cemento armato tipo **MaltHEX HR 200, MaltHEX HR 300, MaltHEX HR 500 FAST.**

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Peso specifico	1,8 ÷ 1,9 Kg/l.
Acqua d'impasto	Pronto all'uso
Spessore minimo di applicazione	1 ÷ 2 mm
Rapporto di miscelazione	(A) 3 parti - (B) 1 parte
Colore	Celeste
Resa	100 gr x 0,6-0,7 metri lineari ø tondino 10mm
Tempo di lavorabilità (Pot Life) a 23°C e 50% U.R.	50-60 minuti



SISTEMA DI RISTRUTTURAZIONE DEL CALCESTRUZZO

FerrHEX

MaltHEX HR200 (pag.21)
MaltHEX HR300 (pag.22)
MaltHEX HR500 FAST (pag.23)

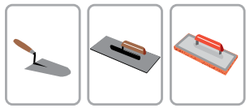
MaltHEX HR60 (pag.24)
BetonHEX G200 (pag.20)
BetonHEX B100 (pag.19)

cod. 10.P70

BetonHEX B100

MALTA RASANTE CEMENTIZIA DI FINITURA FIBRORINFORZATA ANTIRITIRO A BASE DI LEGANTI IDRAULICI, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

Malta polivalente nell'uso quotidiano in edilizia idonea per il ripristino a basso spessore di elementi in calcestruzzo quali travi, pilastri, frontalini, cornicioni, spigoli, per la rasatura dei pannelli prefabbricati e per il restauro delle facciate.
È dotata di ottima resistenza agli agenti atmosferici, ottimo potere riempitivo, notevole capacità di adesione ed elevata elasticità.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	5 Kg	**10,85**	4 pz.	144 pz.
	20 Kg	**35,80**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione, rimuovere dal supporto con mezzi meccanici, sabbiatura, idrolavaggio ecc, gli elementi distaccanti (come olio e grasso), parti parzialmente distaccate e polveri.
Se il supporto è molto assorbente, prima dell'applicazione del prodotto bisogna inumidirlo con acqua.
BetonHEX B100 va miscelato con acqua pulita nel rapporto di circa 3 parti di BetonHEX B100 ed 1 parte di acqua ossia circa 7 litri per ogni sacco da 20 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare il tutto con trapano munito di apposita elica o betoniera per circa 3-5 minuti. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 60 minuti.

LAVORAZIONE

BetonHEX B100 può essere applicato con cazzuola, spatola americana e fratazzo di spugna facendo in modo che aderisca al supporto. La finitura può essere eseguita lisciando la superficie con un fratazzo di legno, di plastica o spugna nella fase di inizio presa della malta.
Con una corretta fratazzatura è possibile contrastare efficacemente l'insorgere di eventuali cavillature superficiali.
La presenza delle fibre e di specifici additivi antiritiro nell'impasto evita la formazione di cavillature e fessurazioni anche senza l'applicazione di un agente protettivo, tuttavia in ambienti con forte ventilazione o esposizione solare può essere necessario prevedere una stagionatura umida, per almeno 48-72 ore.
Trattamento successivo: dopo la completa essiccazione (maturazione) il BetonHEX B100 può essere verniciato con tutti i prodotti indicati per cemento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,5 ÷ 1,6 Kg/l.
Acqua d'impasto	34 ÷ 35 %
Spessore minimo	1 ÷ 8 mm
Granulometria	inferiore a 0,6 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per 1 mm di spessore	1,2 ÷ 1,5 Kg/m²
Tempo inizio presa a 18-20°C	30 ÷ 40 minuti
Tempo fine presa a 18-20°C	90 ÷ 100 minuti
Pot Life a 18-20°C	60 ÷ 75 minuti

SISTEMA DI RISTRUTTURAZIONE DEL CALCESTRUZZO

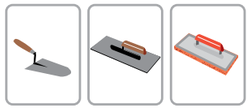
FerrHEX (pag.18) → MaltHEX HR200 (pag.21) MaltHEX HR300 (pag.22) MaltHEX HR500 FAST (pag.23) → BetonHEX B100

cod. 10.P71

BetonHEX G200

MALTA RASANTE CEMENTIZIA DI FINITURA FIBRORINFORZATA ANTIRITIRO A BASE DI LEGANTI IDRAULICI, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

Idonea per il ripristino a basso spessore di elementi in calcestruzzo quali travi, pilastri, frontalini, cornicioni, spigoli. È dotata di ottima resistenza agli agenti atmosferici, ottimo potere riempitivo, notevole capacità di adesione ed elevata elasticità.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	5 Kg	**9,25**	4 pz.	144 pz.
	25 Kg	**38,60**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione, rimuovere dal supporto con mezzi meccanici, sabbiatura, idrolavaggio ecc, gli elementi distaccanti (come olio e grasso), parti parzialmente distaccate e polveri.
Se il supporto è molto assorbente, prima dell'applicazione del prodotto bisogna inumidirlo con acqua.
BetonHEX G200 va miscelato con acqua pulita nel rapporto di circa 3 parti di BetonHEX G200 ed 1 parte di acqua ossia circa 8 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare il tutto con trapano munito di apposita elica o betoniera per circa 3-5 minuti. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 60 minuti.

LAVORAZIONE

BetonHEX G200 può essere applicato con cazzuola, spatola americana e fratazzo di spugna facendo in modo che aderisca al supporto. La finitura può essere eseguita lisciando la superficie con un fratazzo di legno, di plastica o spugna nella fase di inizio presa della malta.
Con una corretta fratazzatura è possibile contrastare efficacemente l'insorgere di eventuali cavillature superficiali.
La presenza delle fibre e di specifici additivi antiritiro nell'impasto evita la formazione di cavillature e fessurazioni anche senza l'applicazione di un agente protettivo, tuttavia in ambienti con forte ventilazione o esposizione solare può essere necessario prevedere una stagionatura umida, per almeno 48-72 ore.
Trattamento successivo: dopo la completa essiccazione (maturazione) il BetonHEX G200 può essere verniciato con tutti i prodotti indicati per cemento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,5 ÷ 1,6 Kg/l.
Acqua d'impasto	32 ÷ 33 %
Spessore minimo	1 ÷ 8 mm
Granulometria	inferiore a 0,6 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 1 mm di spessore	1,2 ÷ 1,5 Kg/m²
Tempo inizio presa a 18-20°C	30 ÷ 40 minuti
Tempo fine presa a 18-20°C	90 ÷ 100 minuti
Pot Life a 18-20°C	60 ÷ 75 minuti

SISTEMA DI RICOSTRUZIONE DEL CALCESTRUZZO

FerrHEX (pag.18) → MaltHEX HR200 (pag.21) MaltHEX HR300 (pag.22) MaltHEX HR500 FAST (pag.23) → BetonHEX G200

cod. 10.P87

MaltHEX HR200

MALTA TIXOTROPICA FIBRORINFORZATA A RITIRO COMPENSATO A BASE DI CEMENTI, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

È ideale per la riparazione e ricostruzione strutturale antiritiro ad alto spessore di elementi in calcestruzzo quali travi, pilastri, frontalini, cornicioni e pavimentazioni in cemento. È inoltre idoneo per la riparazione di giunti rigidi, impianti industriali ed elementi prefabbricati. MaltHEX HR200 è dotato di ottima resistenza alle aggressioni chimiche ed agli agenti inquinanti presenti in atmosfera.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 1504-3 (Classe R3)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**20,10**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

I supporti da ripristinare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente pulite, eventuali ferri di armatura devono essere puliti e/o sabbiati e trattati con FerrHEX. Irruvidire la superficie e togliere le parti di calcestruzzo ammalorato. Per riporti superiori a 20-25 mm è necessario applicare una rete elettro-saldata fissata con chiodi al sottofondo, distaccata da quest'ultimo con opportuni distanziatori. Il sottofondo va bagnato preliminarmente con acqua fino alla completa saturazione. MaltHEX HR200 va miscelato con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 4,5-5 litri per ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto, mescolare nuovamente per altri 4-5 minuti ed applicare entro 1 ora.

LAVORAZIONE

MaltHEX HR200 può essere applicato con cazzuola e anche a spruzzo, mediante intonacatrice a pistoni o a vite senza fine. Nel caso in cui è necessario applicare più strati, bisogna eseguire l'applicazione dello strato successivo prima che il precedente termini la presa (circa 4 ore). La finitura può essere eseguita lisciando la superficie con un frattazzo di legno, e di plastica nella fase di inizio presa della malta.
La presenza delle fibre e di specifici additivi antiritiro nell'impasto evita la formazione di cavillature e fessurazioni anche senza l'applicazione di un agente protettivo, tuttavia in ambienti con forte ventilazione o esposizione solare può essere necessario prevedere una stagionatura umida, per almeno 48-72 ore.
Per una finitura che assicuri una elevata qualità estetica dell'intervento impiegare il rasante anticarbonatazione MaltHEX HR60 o BetonHEX G200/B100.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della malta fresca	1,9 ÷ 2 Kg/l.
Acqua d'impasto	18 ÷ 20 %
Spessore minimo	5 ÷ 40 mm
Granulometria	inferiore a 1,2 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	16 ÷ 18 Kg/m^2
Resistenza a compressione a 28 gg	> 25 MPA ca. (classe R3)
Resistenza a flessione a 28 gg	> 7 MPA/mm^2
Aderenza al supporto a 28 gg	> 2 MPA/mm^2
Pot Life	1 ora ca.
Ph	12

< 1,2 mm | 18 - 20% (4,5 - 5 L) | ESTERNO | RESA METRI QUADRI 16-18 kg/m^2 10 mm di spessore | 5-40 mm per strato

SISTEMA DI RISTRUTTURAZIONE DEL CALCESTRUZZO

FerrHEX (pag.18)

MaltHEX HR200

MaltHEX HR60 (pag.24)
BetonHEX G200 (pag.20)
BetonHEX B100 (pag.19)

cod. 10.P72

MaltHEX HR300

MALTA TIXOTROPICA FIBRORINFORZATA A RITIRO COMPENSATO AD ALTA RESISTENZA MECCANICA A BASE DI CEMENTI, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI AD ALTA RESISTENZA MECCANICA.

È ideale per la riparazione e ricostruzione strutturale antiritiro ad alto spessore di elementi in calcestruzzo quali travi, pilastri, frontalini, cornicioni e pavimentazioni in cemento. È inoltre idoneo per la riparazione di giunti rigidi, impianti industriali ed elementi prefabbricati. MaltHEX HR300 è dotato di ottima resistenza alle aggressioni chimiche ed agli agenti inquinanti presenti in atmosfera.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 1504-3 (Classe R4)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**20,60**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

I supporti da ripristinare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente pulite, eventuali ferri di armatura devono essere puliti e/o sabbiati e trattati con FerrHEX. Irruvidire la superficie e togliere le parti di calcestruzzo ammalorato. Per riporti superiori a 20-25 mm è necessario applicare una rete elettro-saldata fissata con chiodi al sottofondo, distaccata da quest'ultimo con opportuni distanziatori. Il sottofondo va bagnato preliminarmente con acqua fino alla completa saturazione. MaltHEX HR300 va miscelato con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 4,5-5 litri per ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 3 minuti mediante mescolatore orizzontale, betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto, mescolare nuovamente per altri 4-5 minuti ed applicare entro 1 ora.

LAVORAZIONE

MaltHEX HR300 può essere applicato con cazzuola e anche a spruzzo, mediante intonacatrice a pistoni o a vite senza fine. Nel caso in cui è necessario applicare più strati, bisogna eseguire l'applicazione dello strato successivo prima che il precedente termini la presa (circa 4 ore). La finitura può essere eseguita lisciando la superficie con un frattazzo di legno o di plastica nella fase di inizio presa della malta.
La presenza delle fibre e di specifici additivi antiritiro nell'impasto evita la formazione di cavillature e fessurazioni anche senza l'applicazione di un agente protettivo, tuttavia in ambienti con forte ventilazione o esposizione solare può essere necessario prevedere una stagionatura umida, per almeno 48-72 ore.
Per una finitura che assicuri una elevata qualità estetica dell'intervento impiegare il rasante anticarbonatazione MaltHEX HR60 o BetonHEX G200/B100.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della malta fresca	1,9 ÷ 2 Kg/l.
Acqua d'impasto	18 ÷ 20 %
Spessore minimo	5 ÷ 50 mm
Granulometria	inferiore a 2,5 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	16 ÷ 18 Kg/m^2
Resistenza a compressione a 28 gg	> 45 MPA ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	> 8,5 MPA/mm^2
Aderenza al supporto a 28 gg	> 2 MPA/mm^2
Assorbimento capillare	≤ 0,5 Kg/(m^2 • min^{0,5})

< 2,5 mm | 18 - 20% (4,5 - 5 L) | ESTERNO | RESA METRI QUADRI 16-18 kg/m^2 x 10 mm di spessore | 5-50 mm per strato

SISTEMA DI RISTRUTTURAZIONE DEL CALCESTRUZZO

FerrHEX (pag.18)

MaltHEX HR300

MaltHEX HR60 (pag.24)
BetonHEX G200 (pag.20)
BetonHEX B100 (pag.19)

cod. 10.P73

MaltHEX HR500 FAST

MALTA TIXOTROPICA DA RIPARAZIONE FIBRORINFORZATA A PRESA RAPIDA A BASE DI CEMENTI, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI PER IL CONTROLLO DEL RITIRO.

Particolarmente indicata per la riparazione e ricostruzione strutturale antiritiro ad alto spessore di elementi in calcestruzzo quali travi, pilastri, frontalini, cornicioni, pavimentazioni in cemento. È dotata di ottima adesione ed ottima resistenza alle aggressioni chimiche ed agli agenti inquinanti presenti in atmosfera.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 1504-3 (Classe R3)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**22,80**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

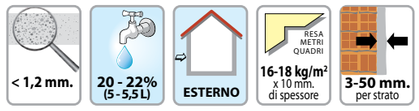
I supporti da ripristinare devono essere liberi da polveri, efflorescenze, oli, grassi. Le superfici in calcestruzzo devono essere asciutte e precedentemente pulite, eventuali ferri di armatura devono essere puliti e/o sabbiati e trattati con FerrHEX. Irruvidire la superficie e togliere le parti di calcestruzzo ammalorato. Per riporti superiori a 20-25 mm è necessario applicare una rete elettro-saldata fissata con chiodi al sottofondo, distaccata da quest'ultimo con opportuni distanziatori. Il sottofondo va bagnato preliminarmente con acqua fino alla completa saturazione. MaltHEX HR500 FAST va miscelato con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 5-5,5 litri per ogni sacco da 25 kg di prodotto. Miscelare per circa 3 minuti mediante betoniera o agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto, mescolare nuovamente per altri 4-5 minuti ed applicare entro 1 ora.

LAVORAZIONE

MaltHEX HR500 FAST può essere applicato con cazzuola. Nel caso in cui è necessario applicare più strati, bisogna aseguire l'applicazione dello strato successivo prima che il precedente termini la presa (circa 15 min.). La finitura può essere eseguita lisciando la superficie con un fratazzo di legno o di plastica nella fase di inizio presa della malta. Con una corretta fratazzatura è possibile contrastare efficacemente l'insorgere di eventuali cavillature superficiali.
La presenza delle fibre e di specifici additivi antiritiro evitano la formazione di cavillature e fessurazioni anche senza l'applicazione di un agente protettivo, tuttavia in ambienti con forte ventilazione o esposizione solare può essere necessario prevedere una stagionatura umida, per almeno 48-72 ore. Per una finitura che assicuri una elevata qualità estetica dell'intervento impiegare il rasante anticarbonatazione MaltHEX HR60 o BetonHEX G200/B100.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della malta fresca	1,8 ÷ 1,9 Kg/l.
Acqua d'impasto	20 ÷ 22 %
Spessore minimo	3 ÷ 50 mm
Granulometria	inferiore a 1,2 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	16 ÷ 18 Kg/m^2
Resistenza a compressione a 28 gg	> 25 MPA ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	> 7 MPA/mm^2
Aderenza al supporto a 28 gg	> 1,5 MPA/mm^2
Assorbimento capillare	≤ 0,5 Kg/(m^2 • min^{0,5})



SISTEMA DI RISTRUTTURAZIONE DEL CALCESTRUZZO

FerrHEX (pag.18) → MaltHEX HR500 FAST →

MaltHEX HR60 (pag.24)
BetonHEX G200 (pag.20)
BetonHEX B100 (pag.19)

cod. 10.P69

MaltHEX HR60

MALTA CEMENTIZIA DI RASATURA E/O FINITURA AD ELEVATE RESISTENZE MECCANICHE A BASE DI CEMENTI, INERTI SELEZIONATI, E PARTICOLARI ADDITIVI PER IL CONTROLLO DEL RITIRO.

È impiegato per la rasatura su riparazioni e ricostruzioni effettuate con MaltHEX HR300 - HR500 Fast - HR200. Idoneo inoltre per rasare strutture cementizie con presenza di microlesioni fino a 3 mm di profondità e per proteggerle dalle aggressioni degli agenti atmosferici.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 1504-3 (Classe R2)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**19,60**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per una efficace adesione, la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso), parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito. MaltHEX HR60 va miscelato con circa 5-5,5 litri di acqua per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea, priva di grumi e reologicamente plastica. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 1 ora. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Eseguire le riparazioni e le ricostruzioni del calcestruzzo deteriorato con uno dei seguenti prodotti MaltHEX HR300 - HR500 Fast - HR200 a seconda delle prestazioni richieste, seguendo le istruzioni riportate sui rispettivi bollettini tecnici. Prima di iniziare la riparazione o la rasatura del calcestruzzo, bisogna irruvidire e bagnare la superficie per consentire una perfetta adesione della malta.
Il prodotto va applicato con cazzuola americana.
La finitura può essere eseguita lisciando la superficie, con un fratazzo di spugna o di plastica, nella fase di inizio presa della malta.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,5 ÷ 1,6 Kg/l.
Acqua d'impasto	20 ÷ 22 %
Spessore minimo per strato	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,6 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa (per 1 mm di spessore)	1,3 ÷ 1,5 Kg/m^2
Resistenza a compressione a 28 gg	> 15 MPA ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	> 5 MPA ca.
Aderenza al supporto a 28 gg	> 0,8 MPA

SISTEMA DI RISTRUTTURAZIONE DEL CALCESTRUZZO

FerrHEX (pag.18) →

MaltHEX HR200 (pag.21)
MaltHEX HR300 (pag.22)
MaltHEX HR500 FAST (pag.23)

→ MaltHEX HR60

cod. 10.P87B

MaltHEX HR200 BT

MALTA TIXOTROPICA FIBRORINFORZATA PER IL RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO E DELLE MURATURE AMMALORATE.

Usato per le riparazioni e le ricostruzioni strutturali antiritiro di elementi in calcestruzzo. Particolarmente impiegato come betoncino di rinforzo strutturale di murature ammalorate, previa applicazione della rete elettrosaldata e come collegamento di muri di tamponamento con strutture portanti in calcestruzzo mediante rete apprettata in fibra di vetro alcali-resistente per il rinforzo di intonaci e malte, ossia come antiribaltamento di muri di tamponamento.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 1504-3 (Classe R3)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**13,10**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il sottofondo va accuratamente pulito da polveri, tracce di ruggine, elementi distaccanti (come olio e grasso) o parti parzialmente distaccate. Irruvidire la superficie e togliere le parti di calcestruzzo ammalorato. Per riporti superiori a 20 - 25 mm è necessario applicare una rete elettro saldata fissata con chiodi al sottofondo, distaccata da quest'ultimo da opportuni distanziatori. Il sottofondo deve essere preliminarmente inumidito con acqua.
Su superfici lisce o particolarmente difficili da trattare, per favorire l'ancoraggio al supporto, applicare una mano preventiva (sbruffatura) di MaltHEX®HR200 BT impastato con una miscela di acqua e RESINPLAST in rapporto 1:1.
MaltHEX®HR200 BT va miscelato con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 4,5 - 5 litri di acqua per ogni sacco da 25 kg di prodotto.

LAVORAZIONE

MaltHEX®HR200 BT può essere applicato con cazzuola e anche a spruzzo, mediante intonacatrice a pistoni o a vite senza fine. Nel caso in cui è necessario applicare più strati, bisogna eseguire l'applicazione dello strato successivo prima che il precedente termini la presa (circa 4 ore). La presenza delle fibre e di specifici additivi antiritiro nell'impasto, evitano la formazione di cavillature e fessurazioni. In ambienti con forte ventilazione o esposizione solare è necessario prevedere una stagionatura umida per almeno 48 - 72 ore. Per una finitura che assicuri una elevata qualità estetica dell'intervento, impiegare il rasante anticarbonatazione MaltHEX® HR60 oppure il BetonHEX®G200/B100.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della malta fresca	1,8 ÷ 1,9 Kg/l.
Acqua d'impasto	18 ÷ 20 %
Spessore di applicazione	5 ÷ 40 mm
Granulometria	inferiore a 3 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	16 ÷ 18 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	> 25 N/mm² classe R3
Resistenza a flessione a 28 gg	> 7 N/mm²
Aderenza su calcestruzzo a 28 gg	> 1,5 N/mm²
Tempo di lavorabilità	90 min. ca
Permeabilità al vapore	µ 10 ca

< 3 mm. | 18 - 20% (4,5 - 5 L) | INTERNO ESTERNO | RESA METRI QUADRI 16-18 kg/m² x 10 cm. di spessore | 5-40 mm.

SISTEMA DI RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO E DELLE MURATURE AMMALORATE

MaltHEX HR200 BT →

MaltHEX HR60 (pag.24)

BetonHEX G200 (pag.20)
BetonHEX B100 (pag.19)

cod. 10.P87C

MaltHEX HR100 BT

BETONCINO CEMENTIZIO AD ALTA RESISTENZA MECCANICA.

Usato per lavori di consolidamento in genere, è particolarmente impiegato come betoncino di rinforzo strutturale di murature ammalorate, previa applicazione della rete elettrosaldata. Può essere applicato in interni ed esterni su laterizio, calcestruzzo ruvido, murature in mattoni pieni e murature in pietrame o miste.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSIV-W0)

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**5,10**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il sottofondo va accuratamente pulito da polveri, tracce di ruggine, elementi distaccanti (come olio e grasso) o parti parzialmente distaccate. Irruvidire la superficie e togliere le parti di calcestruzzo ammalorato. Per riporti superiori a 20 - 25 mm è necessario applicare una rete elettro saldata fissata con chiodi al sottofondo, distaccata da quest'ultimo da opportuni distanziatori. Il sottofondo deve essere preliminarmente inumidito con acqua.
Su superfici lisce o particolarmente difficili da trattare, per favorire l'ancoraggio al supporto, applicare una mano preventiva (sbruffatura) di MaltHEX®HR100 BT impastato con una miscela di acqua e RESINPLAST in rapporto 1:1.
MaltHEX®HR100 BT va miscelato con acqua nel rapporto di 5 parti di malta e 1 parte di acqua ossia 4,5 - 5 litri di acqua per ogni sacco da 25 kg di prodotto.

LAVORAZIONE

MaltHEX®HR100 BT può essere applicato con cazzuola e anche a spruzzo, mediante intonacatrice a pistoni o a vite senza fine. Applicare il prodotto per uno spessore massimo di 1,5 cm per mano. Nel caso in cui è necessario applicare più strati, bisogna eseguire l'applicazione dello strato successivo prima che il precedente termini la presa (circa 4 ore). In ambienti con forte ventilazione o esposizione solare è necessario prevedere una stagionatura umida per almeno 48 - 72 ore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della malta fresca	1,8 ÷ 1,9 Kg/l.
Acqua d'impasto	18 ÷ 20 %
Spessore di applicazione per strato	5 ÷ 15 mm
Granulometria	inferiore a 3 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per 10 mm di spessore	16 ÷ 18 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	> 25 N/mm²
Resistenza a flessione a 28 gg	> 7 N/mm²
Aderenza su laterizio a 28 gg	> 1 N/mm²
Tempo di lavorabilità	90 min. ca

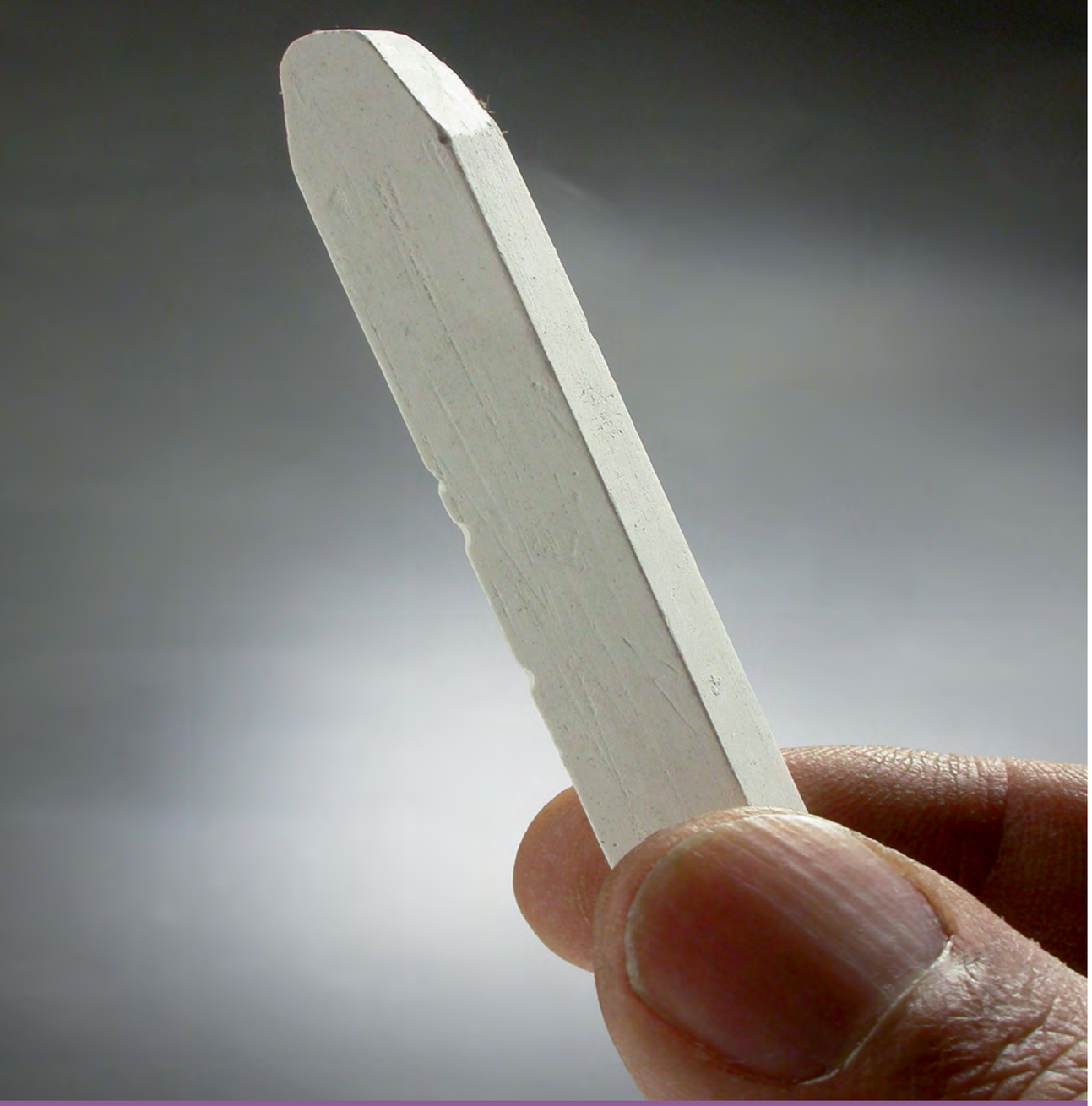
< 3 mm. | 18 - 20% (4,5 - 5 L) | INTERNO ESTERNO | RESA METRI QUADRI 16-18 kg/m² x 10 cm. di spessore | 5-15 mm.

SISTEMA DI RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO E DELLE MURATURE AMMALORATE

MaltHEX HR100 BT →

BetonHEX G200 (pag.37)
BetonHEX B100 (pag.36)

RasHEX W30 (pag.33)

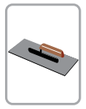


RASANTI BASE GESSO

cod. 10.P83 RasHEX HG350

RIEMPITIVO PER GIUNTI DEL CARTONGESSO COMPOSTA DA UNA MISCELA DI GESSI, AGGREGATI MINERALI, MATERIE SINTETICHE ED ADDITIVI SPECIALI.

La particolare composizione conferisce al prodotto una ottima adesione, una buona lavorabilità, potere riempitivo, bassi ritiri con facilità di impiego.
Ideale per la stuccatura di giunti di lastre in cartongesso. Può essere utilizzato anche per la totale rasatura del cartongesso, per riempire cavità, crepe, fori, fessure estese in pareti e soffitti.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	5 Kg	**8,00**	4 pz.	144 pz.
	25 Kg	**24,25**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

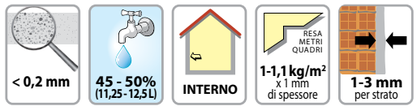
Per un'efficace adesione, la superficie deve essere asciutta, libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso).
Il RasHEX HG350 va miscelato con acqua pulita, circa 11,25-12,5 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea. Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto ed applicare entro 120 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Il prodotto va applicato con cazzuola americana.
Nella stuccatura dei giunti, bisogna avere cura di affogare apposita rete di armatura.
Dopo la completa essicazione, il RasHEX HG350 può essere sovraverniciata con ogni tipo di prodotto (idropitture, rivestimenti murali, smalti ecc.).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,1 ÷ 1,2 Kg/l.
Acqua d'impasto	45 ÷ 50 %
Spessore minimo	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,2 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per 1 mm di spessore	1 ÷ 1,2 Kg/m²
Tempo inizio presa a 18-20°C	110 ÷ 120 minuti
Tempo fine presa a 18-20°C	130 ÷ 140 minuti
Pot Life a 18-20°C	110 ÷ 120 minuti

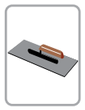


cod. 10.P84

RasHEX HG FAST

RIEMPITIVO A PRESA RAPIDA PER GIUNTI DEL CARTONGESSO COMPOSTA DA UNA MISCELA DI GESSI, AGGREGATI MINERALI, MATERIE SINTETICHE ED ADDITIVI SPECIALI.

La particolare composizione conferisce al prodotto ottima adesione, buona lavorabilità, potere riempitivo, bassi ritiri, con facilità d'impiego. È ideale per la stuccatura di giunti di lastre in cartongesso, può essere utilizzato anche per incollare le lastre in gesso e cartongesso, per riempire cavità, crepe, fori, fessure estese in pareti e soffitti.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	5 Kg	**8,30**	4 pz.	144 pz.
	25 Kg	**25,30**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

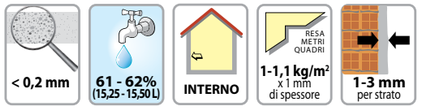
Per una efficace adesione, la superficie deve essere asciutta, libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso).
Il RasHEX HG FAST va miscelato con acqua pulita, circa 15,25-15,50 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua, avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare l'impasto per 2-3 minuti ed applicare entro 40 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,1 ÷ 1,2 Kg/l.
Acqua d'impasto	61 ÷ 62 %
Spessore minimo	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,2 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per 1 mm di spessore	1 ÷ 1,1 Kg/m^2
Tempo inizio presa a 18-20°C	30 ÷ 40 minuti
Tempo fine presa a 18-20°C	60 ÷ 70 minuti
Pot Life a 18-20°C	30 ÷ 40 minuti

LAVORAZIONE

Il prodotto va applicato con cazzuola americana.
Nella stuccatura dei giunti, bisogna avere cura di affogare apposita rete di armatura.
Dopo la completa essiccazione il RasHEX HG FAST può essere sovraverniciato con ogni tipo di prodotto (idropitture, rivestimenti murali, smalti ecc.).



RASANTI BASE GESSO

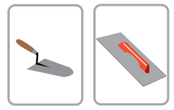
cod. 10.P81

RasHEX HL25

INTONACO DI FINITURA PER INTERNI A BASE DI CALCE, GESSO, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI PER MIGLIORARNE LA LAVORABILITÀ E L'ADESIONE.

RasHEX HL25 viene usato come prodotto di finitura su intonaci interni per ottenere superfici perfettamente lisce. Può essere applicato su intonaci a base calce e cemento purchè sufficientemente stagionati, su pannelli di gesso o latero-gesso, blocchi in cemento cellulare.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA — EN 13279-1 Tipo B3/20/2



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**16,45**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

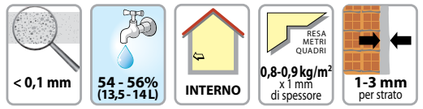
Per un'efficace adesione, la superficie deve essere asciutta, libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) ed efflorescenze saline. Il RasHEX HL25 va miscelato con acqua pulita, circa 14 litri ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua, avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare per 10 minuti, ed applicare entro 45 minuti.
L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	0,72 ÷ 0,82 Kg/l.
Acqua d'impasto	54 ÷ 56 %
Spessore minimo	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,1 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per 1 mm di spessore	0,8 ÷ 0,9 Kg/m^2
Tempo di presa a 18-20°C	90 minuti ca.
Pot Life a 18-20°C	45 ÷ 60 minuti

LAVORAZIONE

Il prodotto va applicato con cazzuola o spatola americana facendo in modo che aderisca bene al supporto. La successiva lavorazione va effettuata quando la prima applicazione non è ancora completamente asciutta.
Dopo la completa essiccazione il RasHEX HL25 può essere sovraverniciato con ogni tipo di prodotto (idropitture, rivestimenti murali, smalti ecc.).



CICLO IDEALE PER NUOVE COSTRUZIONI E RISTRUTTURAZIONI

MaltHEX HD1 (pag.6)
MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO (pag.7)
MaltHEX HD1 HYDRO (pag.8)
MaltHEX HD1 EXTRA (pag.9)

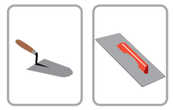
→ RasHEX HL25

cod. 10.P75

RasHEX HQ

RASATURA FINISSIMA PER INTERNI CON UN ELEVATO PUNTO DI BIANCO COMPOSTA DA UNA MISCELA DI GESSI, AGGREGATI MINERALI ED ADDITIVI SPECIALI.

La particolare composizione consente di ottenere un prodotto finissimo e cremoso. È particolarmente indicato per rasare e livellare ogni superficie in cemento, intonaco, muratura o cartongesso sia in verticale che orizzontale. Dotato di buona adesione è facile da applicare e carteggiare.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**26,50**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

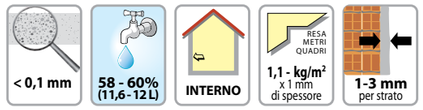
Per un'efficace adesione, la superficie deve essere asciutta, libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) ed efflorescenze saline. Il RasHEX HQ va miscelato con acqua pulita, circa 11,6-12 litri per ogni sacco da 20 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua, avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare per 10 minuti, ed applicare entro 120 minuti.
L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

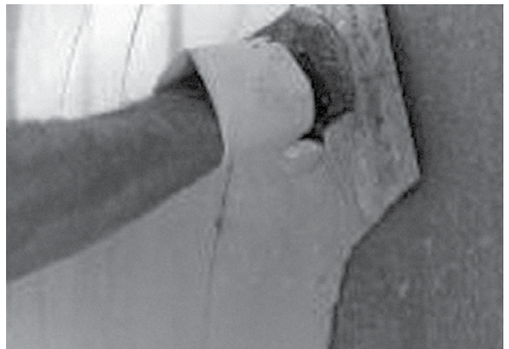
Il prodotto va applicato con cazzuola o spatola americana, facendo in modo che aderisca bene al supporto. La successiva lavorazione va effettuata quando la prima applicazione non è ancora completamente asciutta. Superfici particolarmente diseguali dovranno prima essere regolarizzate mediante strati uniformi di RasHEX HQ.
Dopo la completa essiccazione il RasHEX HQ può essere sovraverniciato con ogni tipo di prodotto (idropitture, rivestimenti murali, smalti ecc.).

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,1 ÷ 1,2 Kg/l.
Acqua d'impasto	58 ÷ 60 %
Spessore minimo	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,1 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per 1 mm di spessore	1,1 Kg/m²
Pot Life a 18-20°C.	120 minuti



RASANTI BASE CEMENTO

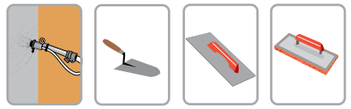


cod. 10.P78

RasHEX FR1

RASANTE DI FINITURA PER ESTERNI ED INTERNI A BASE DI CALCE IDRATA E CEMENTO PORTLAND, INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

La particolare composizione conferisce al prodotto un'ottima adesione e buona lavorabilità. Ideale come finitura a civile su intonaci di fondo a base di calce e cemento (MaltHEX HD1, MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO, MaltHEX HD1 EXTRA). Non può essere applicato su supporti in gesso o supporti con irregolarità superiori a 5 mm.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**13,20**	1 pz.	60 pz.
Grigio	25 Kg	**12,00**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito. Miscelare il RasHEX FR1 con acqua pulita, circa 7,5-8 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto.
Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

RasHEX FR1 può essere applicato con macchine intonacatrici, cazzuola o spatola americana facendo in modo che aderisca al supporto. Nell'applicazione con macchina intonacatrice, bisogna applicare uno strato sottile di prodotto ed organizzare in maniera adeguata le varie fasi di lavorazione. Dopo la stesura della finitura RasHEX FR1, inumidire se il supporto risulta asciutto e rifinire manualmente con fratazzo di spugna o legno o con elettroutensili specifici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,1 ÷ 1,2 Kg/l.
Acqua d'impasto	30 ÷ 32 %
Spessore minimo	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,6 mm
Aspetto	polvere bianca o grigia
Resa	2 - 3 Kg/m²
Densità del prodotto indurito	1,3 ÷ 1,4 Kg/l.

CICLO IDEALE PER NUOVE COSTRUZIONI E RISTRUTTURAZIONI

MaltHEX HD1 (pag.6)
MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO (pag.7)
MaltHEX HD1 HYDRO (pag.8)
MaltHEX HD1 EXTRA (pag.9)

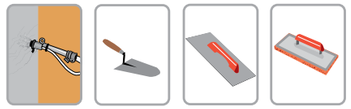
→ RasHEX FR1

cod. 10.P78G

RasHEX FR125 HYDRO

INTONACO DI FINITURA IDROFUGATO A BASE DI CALCE E CEMENTO PER ESTERNI ED INTERNI.

Intonaco di finitura composto da cemento portland, calce idrata, inerti selezionati, agenti idrofuganti e particolari additivi per ottenere un'ottima adesione e lavorabilità.
RasHEX® FR125 HYDRO viene usato principalmente come finitura a civile su intonaci di fondo a base calce e cemento (MaltHEX® HD1).
Non può essere applicato su supporti in gesso o supporti con irregolarità superiori a 5 mm.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**14,10**	1 pz.	60 pz.
Grigio	25 Kg	**12,80**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito. Miscelare il RasHEX FR125 HYDRO con acqua pulita, circa 7,5-8 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto.
Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

RasHEX FR125 HYDRO può essere applicato con macchine intonacatrici, cazzuola o spatola americana facendo in modo che aderisca al supporto. Nell'applicazione con macchina intonacatrice, bisogna applicare uno strato sottile di prodotto ed organizzare in maniera adeguata le varie fasi di lavorazione. Dopo la stesura della finitura RasHEX FR125 HYDRO, inumidire se il supporto risulta asciutto e rifinire manualmente con fratazzo di spugna o legno o con elettroutensili specifici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,2 ÷ 1,3 Kg/l.
Acqua d'impasto	30 ÷ 32 %
Spessore minimo	2 ÷ 4 mm
Granulometria	< 1,2 mm
Aspetto	polvere bianca o grigia
Resa	3 - 4 Kg/m²

CICLO IDEALE PER NUOVE COSTRUZIONI E RISTRUTTURAZIONI

MaltHEX HD1 (pag.6)
MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO (pag.7)
MaltHEX HD1 HYDRO (pag.8)
MaltHEX HD1 EXTRA (pag.9)

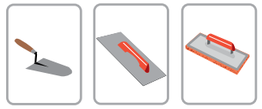
→ RasHEX FR125

cod. 10.P79

RasHEX SR

RASANTE PER INTONACO A CIVILE PER ESTERNI ED INTERNI A BASE DI CALCE IDRATA E CEMENTO PORTLAND INERTI SELEZIONATI E PARTICOLARI ADDITIVI.

La particolare composizione conferisce al prodotto un'ottima adesione e buona lavorabilità. Ideale come finitura a civile su intonaci di fondo a base di calce e cemento (MaltHEX HD1, MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO, MaltHEX HD1 EXTRA). Non può essere applicato su supporti in gesso o supporti con irregolarità superiori a 5 mm.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**12,80**	1 pz.	60 pz.
Grigio	25 Kg	**11,70**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per una efficace adesione, la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito. Miscelare il RasHEX SR con acqua pulita, circa 6,5-7 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto.
Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 2 ore. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

RasHEX SR può essere applicato con cazzuola o spatola americana facendo in modo che aderisca al supporto. Dopo la stesura della finitura RasHEX SR, inumidire se il supporto risulta asciutto e rifinire manualmente con fratazzo di spugna o legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,1 ÷ 1,2 Kg/l.
Acqua d'impasto	26 ÷ 28 %
Spessore minimo	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,75 mm
Aspetto	polvere bianca o grigia
Resa	2 - 3 Kg/m²
Densità del prodotto indurito	1,3 ÷ 1,4 Kg/l.

CICLO IDEALE PER NUOVE COSTRUZIONI E RISTRUTTURAZIONI

MaltHEX HD1 (pag.6)
MaltHEX HD1 FIBRORINFORZATO (pag.7)
MaltHEX HD1 HYDRO (pag.8)
MaltHEX HD1 EXTRA (pag.9)

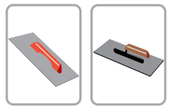
→ RasHEX SR

cod. 10.P77

RasHEX BF

RASANTE CEMENTIZIO FINE POLIVALENTE PER ESTERNI ED INTERNI COMPOSTA DA UNA MISCELA DI CEMENTI, AGGREGATI MINERALI SCELTI DI PARTICOLARE COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA ED ADDITIVI SPECIALI.

La particolare composizione consente di ottenere un prodotto plastico con ottima adesione e di facile applicazione con un tempo di lavorabilità molto alto (circa 5–6 ore). Ideale per applicazioni su grandi superfici, muratura grezza, blocchi di cemento, pannelli prefabbricati, intonaco e malta fina.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**26,40**	1 pz.	60 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione al supporto, si dovrà procedere con cura ad una idonea e completa eliminazione di parti che potrebbero compromettere l'adesione, olii di disarmo, vernici, polvere, parti friabili e incoerenti come vecchi intonaci, gessi o calci. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito in caso di supporti altamente assorbenti. Miscelare il RasHEX BF con acqua pulita, circa 8,8-9 litri per ogni sacco da 20 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto ed applicare entro 5-6 ore. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali ed al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

RasHEX BF può essere applicato con spatola americana o cazzuola americana facendo in modo che aderisca al supporto, dopo la stesura della finitura RasHEX BF inumidire se il supporto risulta asciutto e rifinire manualmente con fratazzo di legno.

CARATTERISTICHE TECNICHE

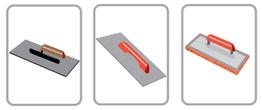
Peso specifico della polvere	1 ÷1,1 Kg/l.
Acqua d'impasto	44 ÷ 45 %
Spessore minimo	1 ÷ 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,1 mm
Aspetto	polvere bianca o grigia
Resa per 1 mm di spessore	1,0 - 1,2 Kg/m²
Densità del prodotto	1,45 Kg/l. ca.

cod. 10.P98

RasHEX W30

MALTA RASANTE UNIVERSALE CEMENTIZIA PER ESTERNI ED INTERNI FORMULATA CON LEGANTI IDRAULICI, AGGREGATI MINERALI SELEZIONATI ED ADDITIVI SPECIALI. IDONEO PER RASATURE ARMATE.

La particolare composizione conferisce al prodotto ottima adesione e lavorabilità. Ideale per rasare superfici non assorbenti tipo rivestimenti plastici consistenti e ben ancorati, calcestruzzo, intonaci cementizi, o a base calce e cemento anche verniciati.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	5 Kg	**5,50**	4 pz.	144 pz.
	25 Kg	**20,90**	1 pz.	42 pz.
Grigio	5 Kg	**4,50**	4 pz.	144 pz.
	25 Kg	**19,30**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione, la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito in caso di supporti assorbenti. Il RasHEX W30 va miscelato con acqua pulita, circa 6,5-6,75 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto ed applicare entro 90 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,4 Kg/l.
Acqua d'impasto	26 ÷ 27 %
Spessore minimo	1 ÷ 5 mm
Granulometria	inferiore a 0,8 mm
Aspetto	polvere bianca o grigia
Resa per 1 mm di spessore	1,3 - 1,5 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	20 MPA / mm² ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	5 MPA / mm² ca.
Pot Life a 18-20°C	90 minuti

LAVORAZIONE

RasHEX W30 può essere applicato con cazzuola americana o spatola americana facendo in modo che aderisca al supporto.
Prima che cessi la presa è possibile rifinire manualmente con frataz-zo di spugna o legno.

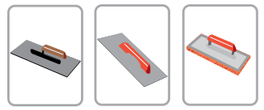
RASANTI BASE CEMENTO

cod. 10.P98A

RasHEX W30 FIBRORINFORZATO

MALTA RASANTE UNIVERSALE CEMENTIZIA PER ESTERNI ED INTERNI FIBRORINFORZATA FORMULATA CON LEGANTI IDRAULICI, AGGREGATI MINERALI SELEZIONATI ED ADDITIVI SPECIALI.

La particolare composizione, con l'aggiunta di fibre, riduce i fenomeni di ritiro ed aumenta la stabilità dimensionale del supporto evitando la formazione di cavillature. Il prodotto è dotato di un'ottima adesione e lavorabilità ed è ideale per rasare superfici non assorbenti tipo rivestimenti plastici consistenti e ben ancorati, calcestruzzo ed intonaci cementizi, o a base calce e cemento anche verniciati.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**22,20**	1 pz.	42 pz.
Grigio	25 Kg	**20,45**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione, la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito in caso di supporti assorbenti. Il RasHEX W30 FIBRORINFORZATO va miscelato con acqua pulita, circa 6,5-6,75 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto ed applicare entro 90 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,4 Kg/l.
Acqua d'impasto	26 ÷ 27 %
Spessore minimo	1 ÷ 5 mm
Granulometria	inferiore a 0,8 mm
Aspetto	polvere bianca o grigia
Resa per 1 mm di spessore	1,3 - 1,5 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	20 MPA / mm² ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	5 MPA / mm² ca.
Pot Life a 18-20°C	90 minuti

LAVORAZIONE

RasHEX W30 FIBRORINFORZATO può essere applicato con cazzuola americana o spatola americana facendo in modo che aderisca al supporto. Prima che cessi la presa è possibile rifinire manualmente con fratazzo di spugna o legno.

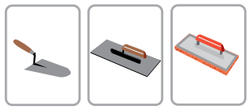
RASANTI ADESIVI

cod. 10.071

ADESIV K

MALTA ADESIVA IN PASTA PER RIVESTIMENTO A CAPPOTTO E PER RASATURE PLASTICHE ESTERNE DI PARETI A BASE DI RESINE SINTETICHE IN DISPERSIONE ACQUOSA, CARICHE SELEZIONATE ED ADDITIVI DI QUALITÀ.

ADESIV K è usato per incollare materiale termoisolante EPS alla muratura e per la successiva rasatura; inoltre viene impiegato per planare intonaci grezzi, rivestimenti plastici e pavimentazioni.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	18 Kg	**51,60**	1 pz.	33 pz.
	25 Kg	**65,20**	1 pz.	33 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione la superficie deve essere asciutta, libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Su supporti minerali particolarmente assorbenti o sfarinanti è necessario applicare una mano di IMPREGNANTE ACRILICO HEX o di FISSATIVO A SOLVENTE FORTE opportunamente diluiti.

Miscelare ADESIV K con IL 50% di cemento portland 32,5 R sotto energetica agitazione con mezzi meccanici evitando la formazione di grumi. Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto ed applicare entro 1 ora. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali ed al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Messa in opera del sistema a cappotto TermocoatHEX: Applicare ADESIV K con cazzuola americana sulla superficie dei pannelli isolanti e farli aderire al supporto. Dopo almeno 48-72 ore, provvedere alla tassellatura. La rasatura dei pannelli va effettuata in 2 mani interponendo la rete di armatura FibrotHEX. Attendere almeno 24 ore tra una mano a l'altra.

Prima che cessi la presa rifinire l'ultima mano con fratazzo di spugna. Lasciare stagionare la rasatura fino a completa essiccazione in ralazione alle condizioni climatiche.

Rasatura intonaci: Applicare con cazzuola americana sulla superficie da rasare e lisciare con lo stesso attrezzo. Prima che inizi ad indurire rifinire con fratazzo di spugna per una finitura a civile.

NOTA TECNICA: Attendere almeno 10 giorni prima di procedere con relativi fondi di collegamento e successivi rivestimenti a spessore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

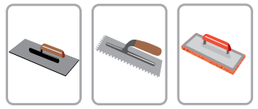
Peso specifico della polvere	1,9 ÷ 2,1 Kg/l.
PH	12
Acqua d'impasto	Pronto all'uso
Spessore minimo	1 mm ÷ 4 mm (1-3% massimo)
Granulometria	inferiore a 0,4 mm
Aspetto	pasta colore grigio
Resa in funzione del supporto	3 Kg/m² x incollare i pannelli 2,5 Kg/m² x affogare la rete 1,5 Kg/m² x incollare i pannelli
Preparazione dell'impasto	+ 50% cemento portland 32,5

cod. 10.P100

RasHEX POR

MALTA ADESIVA CEMENTIZIA PER MURATURE IN BLOCCHI ESPANSI A BASE DI LEGANTI IDRAULICI, SABBIE CON GRANULOMETRIE APPROPRIATE, RESINE SINTETICHE ED ADDITIVI SPECIALI.

La particolare composizione conferisce al prodotto un'ottima adesione ed una buona lavorabilità. Ideale per la realizzazione e lisciatura di murature interne ed esterne in blocchi di calcestruzzo cellulare, pannelli di calcio silicato e termo laterizi.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**21,80**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per una efficace adesione, la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Se il supporto è molto assorbente, prima dell'applicazione inumidirlo con acqua.

Una leggera bagnatura è consigliabile quando RasHEX POR viene applicato come rasatura in spessori inferiori a 3-4 mm e/o con temperature elevate.

Il RasHEX POR va miscelato con acqua pulita, circa 6,25 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere una pasta omogenea e priva di grumi. Lasciar riposare l'impasto per qualche minuto ed applicare entro 120 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali ed al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

RasHEX POR può essere applicato con cazzuola americana facendo in modo che aderisca al supporto.

Realizzazione delle pareti mediante blocchi:

Applicare RasHEX POR sull'intera larghezza del blocco sia sui lati verticali che orizzontali prima della posa dei blocchi successivi.

Per facilitare l'applicazione è possibile utilizzare apposite cazzuole dentate della stessa larghezza dei blocchi. Ripetere l'operazione fino a completamento della parete ponendo particolare attenzione alla linearità e verticalità dei blocchi durante la posa.

Non sovrapporre un numero eccessivo di blocchi prima che l'adesione sottostante abbia una resistenza meccanica sufficiente per sopportare il peso, in relazione alle condizioni climatiche. Proteggere dalla pioggia i blocchi posati con il RasHEX POR per almeno 24 ore.

Rasatura dei blocchi:

Per una perfetta adesione al supporto si consiglia di applicare una prima mano di rasatura in bassisimo spessore, esercitando una certa pressione. Successivamente applicare RasHEX POR nello spessore richiesto fino ad un massimo di 10 mm per passata, prima che cessi la presa rifinire con fratazzino di spugna.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	23 ÷ 25 %
Spessore minimo	1 ÷ 10 mm
Granulometria	inferiore a 0,8 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per 1 mm di spessore	1,3 ÷1,5 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	7 MPA / mm²
Resistenza a flessione	3 MPA / mm²

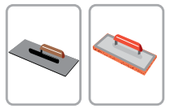
cod. 10.P74

RasHEX K8

ADESIVO RASANTE CEMENTIZIO FIBRORINFORZATO A BASE DI CEMENTI, CARICHE MINERALI SELEZIONATE, RESINE E FIBRE POLIMERICHE CON L'AGGIUNTA DI SPECIFICI ADDITIVI.

Indicato per la realizzazione di sistemi di isolamento termico a "Cappotto" sia per l'incollaggio dei pannelli in polistirene sia per la successiva rasatura e stabilitura con rete in fibra di vetro.
La presenza delle fibre riduce i fenomeni di ritiro ed aumenta la stabilità dimensionale del supporto, evitando la formazione di cavillature. Buona adesione su fondi in calcestruzzo, intonaco, muratura e vecchi rivestimenti.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSIV-W2)



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**19,55**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per una efficace adesione, la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso), parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito in caso di supporti assorbenti. Il RasHEX K8 va miscelato con acqua pulita, circa 4,5-5 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere un'impasto omogeneo privo di grumi e reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 4 ore. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Messa in opera del sistema a cappotto TermocoatHEX: Applicare RasHEX K8 con cazzuola americana sulla superficie dei pannelli isolanti e farli aderire al supporto. Dopo almeno 48-72 ore, provvedere alla tassellatura. La rasatura dei pannelli va effettuata in 2 mani interponendo la rete di armatura FibrotHEX. Attendere almeno 24 ore tra una mano a l'altra. Prima che cessi la presa rifinire l'ultima mano con fratazzo di spugna. Lasciare stagionare la rasatura fino a completa essiccazione in ralazione alle condizioni climatiche.
Rasatura intonaci: Applicare con cazzuola americana sulla superficie da rasare e lisciare con lo stesso attrezzo. Prima che inizi ad indurire rifinire con fratazzo di spugna per una finitura a civile.
NOTA TECNICA: Attendere almeno 10 giorni prima di procedere con relativi fondi di collegamento e successivi rivestimenti a spessore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

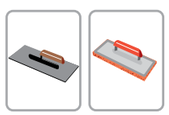
Peso specifico della polvere	1,35 ÷1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	18 ÷ 20 %
Spessore di applicazione	1 ÷ 5 mm
Granulometria	inferiore a 0,75 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per incollaggio	2,5 ÷3,5 Kg/m²
Resa per rasatura	2,5 ÷3,5 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	14 MPA / mm² ca.
Resistenza a flessione a 28 gg	4,8 MPA / mm² ca.
Densità del prodotto pronto all'uso	1,6 ÷1,7 Kg/l.
Pot Life a 18-20°C	240 minuti

< 0,75 mm | 18 - 20% (4,5 - 5L) | ESTERNO | RESA METRI QUADRI 2,5-3,5 kg/m² x incollare pannelli e rete | 1-5 mm per strato

cod. 10.P74 **RasHEX K8 BIANCO**

ADESIVO RASANTE MINERALE BIANCO FIBRORINFORZATO AD ADESIONE POTENZIATA A BASE DI CEMENTI, CARICHE MINERALI SELEZIONATE, RESINE E FIBRE POLIMERICHE CON L'AGGIUNTA DI SPECIFICI ADDITIVI.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSIV-W2)



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**20,05**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

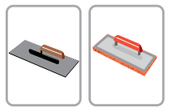
cod. 10.P74G

RasHEX K8 GRUND

ADESIVO RASANTE CEMENTIZIO FIBRORINFORZATO AD ELEVATO POTERE RIEMPITIVO A BASE DI CEMENTI, CARICHE MINERALI SELEZIONATE, RESINE E FIBRE POLIMERICHE CON L'AGGIUNTA DI SPECIFICI ADDITIVI.

Indicato per la realizzazione di sistemi di isolamento termico a "Cappotto", per l'incollaggio dei pannelli in polistirene e per la successiva rasatura e stabilitura con rete in fibra di vetro. Possiede un ottimo potere riempitivo che consente di uniformare supporti non perfettamente planari. Può essere applicato su fondi in calcestruzzo, intonaco, muratura, vecchi rivestimenti, legno, blocchi espansi, fibrocemento, sughero naturale.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSIV-W2)



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**16,10**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per una efficace adesione, la superficie deve essere libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso), parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline. Il sottofondo da trattare deve essere preventivamente inumidito in caso di supporti assorbenti. Il RasHEX K8 GRUND va miscelato con acqua pulita, circa 4,5-5 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere un'impasto omogeneo privo di grumi e reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 4 ore. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Messa in opera del sistema a cappotto TermocoatHEX: Applicare RasHEX K8 GRUND con cazzuola americana sulla superficie dei pannelli isolanti e farli aderire al supporto. Dopo almeno 48-72 ore, provvedere alla tassellatura. La rasatura dei pannelli va effettuata in 2 mani interponendo la rete di armatura FibrotHEX. Attendere almeno 24 ore tra una mano a l'altra. Prima che cessi la presa rifinire l'ultima mano con fratazzo di spugna. Lasciare stagionare la rasatura fino a completa essiccazione in ralazione alle condizioni climatiche.
Rasatura intonaci: Applicare con cazzuola americana sulla superficie da rasare e lisciare con lo stesso attrezzo. Prima che inizi ad indurire rifinire con fratazzo di spugna per una finitura a civile.
NOTA TECNICA: Attendere almeno 10 giorni prima di procedere con relativi fondi di collegamento e successivi rivestimenti a spessore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,35 ÷1,45 Kg/l.
Acqua d'impasto	18 ÷ 20 %
Spessore di applicazione	1 ÷ 5 mm
Granulometria	inferiore a 0,75 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per incollaggio	2,5 ÷3,5 Kg/m²
Resa per rasatura	2,5 ÷3,5 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	≥ 10 N/mm²
Resistenza a flessione a 28 gg	≥ 4 N/mm²
Densità del prodotto pronto all'uso	1,6 ÷1,7 Kg/l.
Pot Life a 18-20°C	4 ore

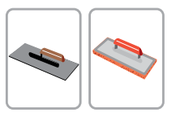
< 0,75 mm | 18 - 20% (4,5 - 5L) | ESTERNO | RESA METRI QUADRI 2,5-3,5 kg/m² x incollare pannelli e rete | 1-5 mm per strato

cod. 10.P74W **RasHEX K8-W**

ADESIVO RASANTE CEMENTIZIO FIBRORINFORZATO SPECIFICO PER LA REALIZZAZIONE DI SISTEMI DI ISOLAMENTO TERMICO "A CAPPOTTO" SU SUPPORTI IN LEGNO

Garantisce ottima adesione su fondi in calcestruzzo, intonaco, muratura, vecchi rivestimenti, legno, blocchi espansi, fibrocemento, pannelli in lana di legno mineralizzati, lastre in calcio silicato, sughero naturale.

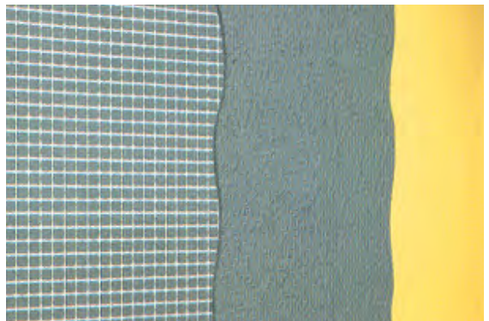
< 0,75 mm | 18 - 20% (4,5 - 5L) | ESTERNO | RESA METRI QUADRI 2,5-3,5 kg/m² x incollare pannelli e rete | 1-5 mm per strato



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	25 Kg	**27,40**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

RIVESTIMENTI SISTEMA TermocoatHEX®

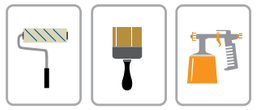


cod. 2005.606

TermocoatHEX® FONDO

FONDO UNIFORMANTE ACRIL-SILOSSANICO.

TermocoatHEX®FONDO è ideale come mano di fondo o prima mano di cicli di verniciatura su supporti nuovi o con finiture preesistenti viniliche, acriliche, silossaniche, ai silicati, alla calce. Può essere applicato su svariati tipi di supporto quali intonaco, calcestruzzo, muratura, fibrocemento, cartongesso nonchè vecchie pitture e rivestimenti.
Particolarmente indicato come mano di fondo prima dell'applicazione del TermocoatHEX®RIVESTIMENTO.
Il suo impiego è idoneo sia per interno che per esterno.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	14 Litri	**115,80**	1 pz.	33 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

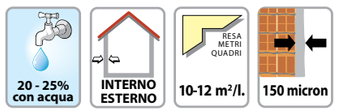
SUPERFICI NUOVE: non occorre alcun tipo di preparazione preventiva.
SUPERFICI GIÀ PITTURATE: si consiglia prima della applicazione del TermocoatHEX®FONDO di stuccare le eventuali imperfezioni presenti sulla parete ed eliminare eventuali elementi distaccanti come polvere, oli e/o grassi.

APPLICAZIONE

TermocoatHEX®FONDO può essere applicato con pennello di pura setola, rullo di lana oppure a spruzzo.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	1,6 ÷ 1,7 Kg/l.
Viscosità	Prodotto Pastoso
Resa Teorica	10 - 12 m²/l
Spessore medio del film essiccato	ca 150 micron in 2 mani
Stabilità e resistenza agli agenti atmosferici	ottima
Aspetto e finitura	aspetto opaco/ finitura liscia
Diluizione	20-25% con acqua
Essiccazione al tatto a 20°C e 65% U.R.	30/40 minuti
Essiccazione in profondità a 20°C e 65% U.R.	24 ore ca



RIVESTIMENTI SISTEMA TermocoatHEX

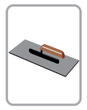
cod. 2032.3CA

TermocoatHEX® RIVESTIMENTO

RIVESTIMENTO ACRIL-SILOSSANICO ANTIALGA.

TermocoatHEX®RIVESTIMENTO è ideale per la protezione e la decorazione di costruzioni civili, industriali, grandi opere pubbliche, manufatti cementizi ecc, esposti sia in zone marine che montane.
Particolarmente indicato per la protezione di facciate esposte a continui sbalzi termici e soggette all'aggressione di microrganismi come muffe ed alghe.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 15824



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	24 Kg	**88,60**	1 pz.	33 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

SUPPORTI CEMENTIZI O IN MURATURA: su fondi stagionati (almeno 28 gg), rifiniti e perfettamente asciutti, imprimere con una mano di IMPREGNANTE SILOSSANICO opportunamente diluito.
SU FONDI VECCHI E/O SFARINANTI, asportare tutti gli elementi non perfettamente aderenti, ripristinare eventualmente con malte specifiche della linea HEX® ed applicare una mano di IMPREGNANTE SILOSSANICO senza alcuna diluizione. In entrambi i casi, prima dell'applicazione del fratazzato, è necessario applicare una mano di fondo, dello stesso colore con TermocoatHEX®FONDO.

APPLICAZIONE

Fratazzo di plastica - fratazzo d'acciaio.
Rimescolare per bene il prodotto in modo da ottenere una massa omogenea. Il prodotto va steso col fratazzo d'acciaio in maniera uniforme e lasciandosi guidare dalla graniglia per lo spessore. Nel momento in cui il prodotto comincia ad asciugare, si rifinisce con il fratazzo di plastica mediante un movimento circolare ed esercitando una leggera pressione.

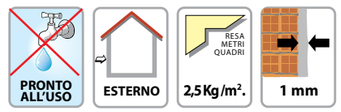
RESA TEORICA PER MANO

GRANA 100 (1 mm): 1,4 - 1,8 kg/m²
GRANA 120 (1,2 mm): 2 - 2,4 kg/m²
GRANA 150 (1,5 mm): 2,8 - 3,2 kg/m²

CLASSIFICAZIONE SECONDO LA NORMA UNI EN 15824:2009
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN ISO 7783-2): Classe V2 (media).
Assorbimento d'acqua liquida (UNI EN 1062-3): Classe W3 (bassa).
Adesione (UNI EN 1542): 0,9 MPa (valore di riferimento: > 0,3 MPa).
Conduttività termica (UNI EN 1745): $\lambda_{10, dry}$= 0,7 W/m°K (P=50%)
$\lambda_{10, dry}$= 0,79 W/m°K (P=90%)
Reazione al fuoco (UNI EN 13501-1): Euroclasse C.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico	1,85 ÷ 1,9 Kg/l.
Viscosità	Prodotto Pastoso
Residuo secco	88% ± 1%
Stabilità e resistenza agli agenti atmosferici	ottima
Aspetto e finitura	aspetto opaco/ finitura tip. fratazzato
Diluizione	pronto all'uso
Essiccazione al tatto a 20°C e 65% U.R.	3 - 5 ore
Essiccazione in profondità a 20°C e 65% U.R.	24 ore ca
Tempo fra una mano e l'altra	24 ore ca



RISANANTI IMPERMEABILIZZANTI

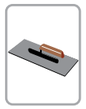
cod. 10.P95

ProofHEX G

INTONACO DI FONDO IMPERMEABILIZZANTE, PROTETTIVO, RISANANTE A BASSO SPESSORE FORMULATO CON CEMENTO PORTLAND 52,5 R, AGGREGATI MINERALI SELEZIONATI ED ADDITIVI SPECIALI.

Ideale per impermeabilizzare strutture a contatto con acqua come piscine, fognature, vasche, fioriere ecc. È idoneo inoltre per il risanamento e la deumidificazione di strutture deteriorate dall'umidità di risalita capillare e dal salnitro.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 (GP-CSIV-W0)



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	5 Kg	**11,20**	4 pz.	144 pz.
	25 Kg	**52,25**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Asportare l'intonaco friabile, debole e/o in fase di distacco fino a raggiungere il supporto idoneo a ricevere il sistema ProofHEX. La pulizia del supporto avviene tramite idonei mezzi meccanici che lavorano in totale assenza di polvere per una completa sicurezza dell'operatore, in quanto dotati di aspiratore con sistema di filtraggio altamente tecnologico. Una buona norma è quella di pulire per 5-7 mm e l'altezza sarà così determinata: almeno 3 volte lo spessore del muro dalla linea visiva dell'umidità. Esempio: umidità di risalita a 20 cm spessore della muratura 30 cm, la pulizia avverrà fino a 90-110 cm. Pulire la muratura da gesso, catrame e materiale ferroso, ricostruire le parti mancanti con malta MaltHEX MMP50. Eventualmente vi siano zone in calcestruzzo, sui ferri di armatura è necessario applicare prima una o due mani del passivante per ferri d'armatura FerrHEX. Miscelare il ProofHEX G con acqua nel rapporto di circa 5,5-6 litri per ogni sacco da 25 Kg. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di impastare sia con betoniera o con agitatore meccanico per circa 2-3 minuti fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed utilizzare entro 1 ora. Prima di iniziare l'applicazione è necessario inumidire con acqua il supporto fino a saturazione.

LAVORAZIONE

Il prodotto può essere applicato con cazzuola americana. Applicare almeno due mani di ProofHEX G e rifinire con ProofHEX M in relazione al grado di finitura richiesta. Gli spessori consigliati nel caso di risanamento da umidità di risalita sono i seguenti:

- 5 mm di intonaco ProofHEX G in due mani
- 2 mm di rasante ProofHEX M in una mano.

Su sottofondi da strutture interrate a contatto con acqua, dove vi sono piccole crepe o cavillature, è necessario annegare tra le due mani di ProofHEX G una rete in fibra di vetro apprettata denominata FibrotHEX sormontando i teli. Gli spessori consigliati nel caso di impermeabilizzazione su strutture interrate sono i seguenti:

- 6 mm di intonaco ProofHEX G in due mani
- 3 mm di rasante ProofHEX M in una mano.

Al variare della temperatura, può variare sensibilmente il tempo di presa. ProofHEX può essere sovraverniciato con prodotti traspiranti quali silicati o silossani. Attendere almeno 30-35 gg prima di sovraverniciare per permettere all'intonaco di carbonatarsi in modo naturale in relazione alla temperatura ed umidità relativa.

NOTA TECNICA: Nel sistema ProofHEX attendere 8 ore tra una mano e l'altra ed inoltre è necessario inumidire il supporto tra i vari passaggi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,1 Kg/l.
Acqua d'impasto	22 ÷ 24 %
Spessore minimo	7-8 mm
Granulometria	inferiore a 1,2 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per mm	1,2 ÷ 1,5 Kg/m²
Resistenza a compressione a 28 gg	> 15 N / mm²
Resistenza a flessione a 28 gg	> 4 N / mm²
Resistenza allo strappo su laterizio & c.a. a 28 gg	1,5 N / mm²
Permeabilità al vapore	μ = 10 ca.

CICLO PER RISTRUTTURAZIONE E RECUPERO DI MURATURE UMIDE

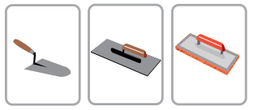
ProofHEX G → ProofHEX M (pag.52)

cod. 10.P96

ProofHEX M

INTONACO DI FINITURA A GRANA MEDIA IMPERMEABILIZZANTE, PROTETTIVO, RISANANTE A BASSO SPESSORE FORMULATO CON CEMENTO PORTLAND 52,5 R, AGGREGATI MINERALI SELEZIONATI ED ADDITIVI SPECIALI.

Ideale per impermeabilizzare strutture a contatto con acqua come piscine, fognature, vasche, fioriere ecc. È idoneo inoltre per il risanamento e la deumidificazione di strutture deteriorate dall'umidità di risalita capillare e dal salnitro.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	5 Kg	**12,30**	4 pz.	144 pz.
	25 Kg	**56,30**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Asportare l'intonaco friabile, debole e/o in fase di distacco fino a raggiungere il supporto idoneo a ricevere il sistema ProofHEX. La pulizia del supporto avviene tramite idonei mezzi meccanici che lavorano in totale assenza di polvere per una completa sicurezza dell'operatore, in quanto dotati di aspiratore con sistema di filtraggio altamente tecnologico. Una buona norma è quella di pulire per 5-7 mm e l'altezza sarà così determinata: almeno 3 volte lo spessore del muro dalla linea visiva dell'umidità. Esempio: umidità di risalita a 20 cm spessore della muratura 30 cm, la pulizia avverrà fino a 90-110 cm. Pulire la muratura da gesso, catrame e materiale ferroso, ricostruire le parti mancanti con malta MaltHEX MMP50. Eventualmente vi siano zone in calcestruzzo, sui ferri di armatura è necessario applicare prima una o due mani del passivante per ferri d'armatura FerrHEX. Miscelare il ProofHEX G con acqua nel rapporto di circa 5,5-6 litri per ogni sacco da 25 Kg. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di impastare sia con betoniera o con agitatore meccanico per circa 2-3 minuti fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed utilizzare entro 1 ora. Prima di iniziare l'applicazione è necessario inumidire con acqua il supporto fino a saturazione.

LAVORAZIONE

Il prodotto può essere applicato con cazzuola americana. Applicare almeno due mani di ProofHEX G e rifinire con ProofHEX M in relazione al grado di finitura richiesta. Gli spessori consigliati nel caso di risanamento da umidità di risalita sono i seguenti:

- 5 mm di intonaco ProofHEX G in due mani
- 2 mm di rasante ProofHEX M in una mano.

Su sottofondi da strutture interrate a contatto con acqua, dove vi sono piccole crepe o cavillature, è necessario annegare tra le due mani di ProofHEX G una rete in fibra di vetro apprettata denominata FibrotHEX sormontando i teli. Gli spessori consigliati nel caso di impermeabilizzazione su strutture interrate sono i seguenti:

- 6 mm di intonaco ProofHEX G in due mani
- 3 mm di rasante ProofHEX M in una mano.

Al variare della temperatura, può variare sensibilmente il tempo di presa. ProofHEX può essere sovraverniciato con prodotti traspiranti quali silicati o silossani. Attendere almeno 30-35 gg prima di sovraverniciare per permettere all'intonaco di carbonatarsi in modo naturale in relazione alla temperatura ed umidità relativa.

NOTA TECNICA: Nel sistema ProofHEX attendere 8 ore tra una mano e l'altra ed inoltre è necessario inumidire il supporto tra i vari passaggi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,1 Kg/l.
Acqua d'impasto	22 ÷ 24 %
Spessore minimo	2-3 mm
Granulometria	inferiore a 0,6 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per mm	1 ÷ 1,2 Kg/m²
Permeabilità al vapore	μ = 10 ca.

CICLO PER RISTRUTTURAZIONE E RECUPERO DI MURATURE UMIDE

ProofHEX G (pag.51) → ProofHEX M

cod. 10.P50
10.P51

ElastHEX

MALTA CEMENTIZIA BICOMPONENTE IMPERMEABILIZZANTE, AD ELEVATA ELASTICITÀ FORMULATA CON LEGANTI IDRAULICI, AGGREGATI MINERALI SELEZIONATI, ADDITIVI SPECIALI E POLIMERI SINTETICI IN DISPERSIONE ACQUOSA CHE MIGLIORANO L'ADESIONE E LA FLESSIBILITÀ.

Ideale per proteggere ed impermeabilizzare strutture in calcestruzzo, piscine, balconi, terrazzi, box doccia, supporti già piastrellati e per proteggere intonaci e massetti cementizi particolarmente soggetti a cavillature, fessurazioni ed infiltrazioni. È idoneo come guaina impermeabilizzante prima della posa in opera di piastrelle in ceramica o simili. È totalmente impermeabile fino ad una pressione positiva di 1,5 atmosfere.

IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA CONFORME ALLA NORMA UNI EN 14891-A.7

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA — UNI EN 1504-2 (PI-MC-IR))

	COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
COMP. (A)	Grigio	24 Kg	**20,60**	1 pz.	42 pz.
COMP. (B)	Bianco latte	8 Kg	**76,60**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per una efficace adesione, la superficie deve essere stagionata (28 giorni), libera da polvere ed altri elementi distaccanti (come olio e grasso) parti parzialmente distaccate ed efflorescenze saline.
Sotto agitazione versare il componente A (in polvere) nel componente B (liquido), mescolare energicamente almeno 2-3 minuti fino ad ottenere una malta omogenea e priva di grumi e lasciare riposare il prodotto qualche minuto prima dell'applicazione. Saturare la superficie da trattare con acqua, ed applicare entro 60-75 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali ed al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Stendere la malta con cazzuola americana piana fino ad uno spessore di 2 mm per strato. Ove vi siano ampie superfici, fessurazioni o zone ad alta percorribilità, nella prima mano ancora fresca applicare una rete in fibra di vetro a maglia quadra sormontando i teli di almeno 10 cm e risvoltarli sulla battuta. A malta indurita (4-5 ore) applicare la seconda mano.

CARATTERISTICHE TECNICHE COMP. (A)

Peso specifico della polvere	1,25 ÷1,35 Kg/l.
Residuo secco	100 %

CARATTERISTICHE TECNICHE COMP. (B)

Aspetto	Lattice bianco
Peso specifico	1 ÷1,05 Kg/l.
Residuo secco	53-54 %

CARATTERISTICHE TECNICHE COMP. (A)+(B)

Peso specifico	1,6 ÷ 1,7 Kg/l.
Spessore di applicazione	2 mm ca. per mano
Granulometria	inferiore a 0,6 mm
Pot Life a 18-20°C	60 ÷ 75 minuti
Consumi per 1 mm di spessore applicato	1,65 ÷ 1,75 Kg/m^2
Adesione per trazione diretta	1,1 N/mm^2
Crack Bridging statico	Classe A3
Crack Bridging dinamico	Classe B3.1
Permeabilità al vapore acqueo	Classe 1
Permeabilità all'acqua liquida	0,045 Kg/(m^{2}xh^{0,5})
Permeabilità all'anidride carbonica	59,32 m
Impermeabilità all'acqua (UNI ENI 14891-A.7)	Nessuna Penetrazione

< 0,6 mm | NON DILUIRE | INTERNO ESTERNO | RESA METRI QUADRI 1,65-1,75 kg/m² x 1 mm di spessore | 2-3 mm per strato

cod. 10.P52

FLEXOCOTE

MALTA CEMENTIZIA IMPERMEABILIZZANTE MONOCOMPONENTE FIBRORINFORZATA AD ELEVATA ADESIONE ED ELASTICITÀ.

Ideale per proteggere ed impermeabilizzare strutture in calcestruzzo, balconi, terrazzi, piscine, box doccia, massetti cementizi ben stagionati, pavimentazioni esistenti in ceramica, marmette, intonaci e malte cementizie.

IMPERMEABILITÀ ALL'ACQUA CONFORME ALLA NORMA UNI EN 14891-A.7

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA — UNI EN 1504-2 (PI-MC-IR))

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Grigio	20 Kg	**73,10**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per una efficace adesione rimuovere dal supporto, meccanicamente o mediante idrolavaggio, gli elementi distaccanti (come olio e grasso), parti parzialmente distaccate, efflorescenze e polveri. Il calcestruzzo deteriorato deve essere riparato utilizzando i prodotti specifici della linea HEX Malte e Rasanti. Imperfezioni ed irregolarità superficiali come ad esempio i nidi di ghiaia devono essere preventivamente riparate ed egualizzate con apposita malta della linea HEX Malte e Rasanti. Prima di procedere all'applicazione del prodotto, se il supporto è assorbente, bisogna inumidirlo con acqua.
FLEXOCOTE va miscelato con acqua in un rapporto variabile che può andare da 4,4 l a 5 l nel caso di applicazione a spatola fino a 6 l - 6,8 l di acqua nel caso di applicazione a rullo o pennello, per ogni sacco da 20 kg di prodotto.
Mescolare con un trapano a basso numero di giri per 3 - 4 minuti fino ad ottenere una malta omogenea priva di grumi. Non aggiungere alla malta così ottenuta inerti o leganti (calce, cemento etc).

LAVORAZIONE

Applicazione a spatola: stendere una prima mano di malta con spatola metallica piana fino ad uno spessore di 1-2 mm. A prodotto indurito, dopo aver rimosso l'eventuale condensa superficiale, applicare la seconda mano di FLEXOCOTE. Realizzare complessivamente uno spessore continuo ed uniforme di circa 3-4 mm a totale copertura del supporto.
Per applicazioni su superfici particolarmente sollecitate o fessurate è necessario inserire, nella prima mano ancora fresca, una rete di armatura a fibre sintetiche o di vetro a maglia quadrata.
Applicazione a rullo o pennello: siccome con l'applicazione a rullo o pennello lo spessore massimo applicabile per ogni mano non supera 1 mm, bisogna applicare il prodotto in almeno 2 - 3 mani, attendendo tra una mano e l'altra un tempo sufficiente per consentire l'indurimento della mano precedente.
Particolare attenzione dovrà essere adottata nell'impermeabilizzazione in corrispondenza di angoli e/o raccordi tra pavimento e parete.

CARATTERISTICHE TECNICHE

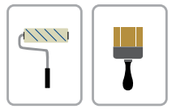
Peso specifico apparente	1÷1,1 Kg/l.
Acqua d'impasto (applicazione a spatola)	22 ÷ 25 %
Acqua d'impasto (applicazione a rullo o pennello)	30 ÷ 34%
Peso specifico della malta bagnata	1,5 - 1,55 Kg/l.
Spessore max realizzabile per strato	≤2 mm
Spessore minimo totale	≥ 2 mm
Granulometria	inferiore a 0,4 mm
Aspetto	polvere grigia
Resa per ogni mm di spessore	1,1 ÷ 1,2 Kg/m^2
Pot life a 20°C	60 min. ca
Tempo tra 1° e 2° mano a 20°C	> 6 - 8 ore
Adesione per trazione diretta	1,19 N/mm^2
Crack Bridging statico	Classe A3
Crack Bridging dinamico	Classe B3.1
Permeabilità al vapore acqueo	Classe 1
Permeabilità all'acqua liquida	0,052 Kg/(m^{2}xh$^{0,5)}$
Permeabilità all'anidride carbonica	54,40 m
Impermeabilità all'acqua (UNI ENI 14891-A.7)	Nessuna Penetrazione

< 0,4 mm | 22 - 25% SPATOLA 30 - 34% PENNELLO/RULLO | INTERNO ESTERNO | RESA METRI QUADRI 1,1-1,2 kg/m² x mm di spessore | 2 mm per strato

cod. 17.091B GummHEX

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE MONOCOMPONENTE PER INTERNI ED ESTERNI A BASE DI PARTICOLARI COPOLIMERI ACRILICI IN EMULSIONE ACQUOSA, PIGMENTI RESISTENTI ED ADDITIVI VARI DI QUALITÀ.

Ideale per impermeabilizzare balconi, tetti, docce, grondaie, cornicioni e muri controterra. Il prodotto è dotato di ottima elasticità e resistenza al ristagno d'acqua, ottima resistenza agli agenti atmosferici ed allo smog, insensibilità agli sbalzi termici ed agli UV.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.
Bianco Verde ossido	2,5 Litri	CONSULTARE LISTINO PREZZI IVC	1 pz.
	5 Litri		1 pz.
	14 Litri		1 pz.
Grigio Rosso ossido	2,5 Litri		1 pz.
	5 Litri		1 pz.
	14 Litri		1 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

La superficie da trattare va spazzolata e spolverata eliminando bene materiali friabili ed eventuali muffe e\o muschi con lo specifico disinfestante D 900. Accertarsi che il supporto sia liscio, asciutto e privo di residui oleosi. I supporti cementizi nuovi devono essere ben stagionati almeno 28 gg. Nel caso di supporti molto assorbenti, applicare una mano di IMPREGNANTE ACRILICO HEX o FISSATIVO AL SOLVENTE FORTE opportunamente diluiti.
Il GummHEX è pronto all'uso. Agitare il prodotto con mescolatore meccanico al fine di ottenere una pasta omogenea.
L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali ed al potere assorbente del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,3 ÷ 1,4 Kg/l.
Acqua d'impasto	Pronto all'uso, max 5%
Spessore minimo	1 mm
Resa per mm di spessore	1 ÷ 1,2 m²/l.
Residuo secco	69 % ÷ 1%
Sovraverniciabilità a 20°C e 65% U.R.	12 ore
Essicazione del film a 20°C e 65% U.R.	24-48 ore

LAVORAZIONE

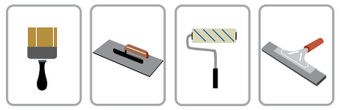
GummHEX può essere applicato con rullo, pennello di pura setola, airless.
Nell'impermeabilizzazione di ampie superfici e di supporti soggetti a forti sollecitazioni meccaniche è consigliato affogare nella prima mano una rete in fibra di vetro a maglia quadrata oppure in tessuto non tessuto.

RISANANTI IMPERMEABILIZZANTI

cod. 17.092B GummHEX FIBRORINFORZATO

MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE MONOCOMPONENTE PER INTERNI ED ESTERNI A BASE DI PARTICOLARI COPOLIMERI ACRILICI IN EMULSIONE ACQUOSA, PIGMENTI RESISTENTI ED ADDITIVI VARI DI QUALITÀ. LA PRESENZA DELLE FIBRE AUMENTA LA STABILITÀ DIMENSIONALE DELLA MEMBRANA.

Ideale per impermeabilizzare balconi, sottopavimenti, tetti, docce, grondaie, cornicioni e muri controterra. Il prodotto è dotato di ottima elasticità e resistenza al ristagno d'acqua, ottima resistenza agli agenti atmosferici ed allo smog, insensibilità agli sbalzi termici ed agli UV.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.
Bianco Verde ossido	2,5 Litri	CONSULTARE LISTINO PREZZI IVC	1 pz.
	5 Litri		1 pz.
	14 Litri		1 pz.
Grigio Rosso ossido	2,5 Litri		1 pz.
	5 Litri		1 pz.
	14 Litri		1 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

La superficie da trattare va spazzolata e spolverata eliminando bene materiali friabili ed eventuali muffe e\o muschi con lo specifico disinfestante D 900. Accertarsi che il supporto sia liscio, asciutto e privo di residui oleosi. I supporti cementizi nuovi devono essere ben stagionati almeno 28 gg. Nel caso di supporti molto assorbenti, applicare una mano di IMPREGNANTE ACRILICO HEX o FISSATIVO AL SOLVENTE FORTE opportunamente diluiti.
Il GummHEX FIBRORINFORZATO è pronto all'uso. Agitare il prodotto con mescolatore meccanico al fine di ottenere una pasta omogenea. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali ed al potere assorbente del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,3 ÷ 1,4 Kg/l.
Acqua d'impasto	Pronto all'uso, max 5%
Spessore minimo	1 mm
Resa per mm. di spessore	1 ÷ 1,2 m²/l.
Residuo secco	69 % ÷ 1%
Sovraverniciabilità a 20°C e 65% U.R.	12 ore
Essiccazione del film a 20°C e 65% U.R.	24-48 ore

LAVORAZIONE

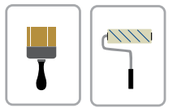
GummHEX FIBRORINFORZATO può essere applicato con pennello di pura setola, cazzuola americana, rullo o racla gommata.
Nell'impermeabilizzazione di ampie superfici e di supporti soggetti a forti sollecitazioni meccaniche è consigliato affogare nella prima mano una rete in fibra di vetro a maglia quadrata oppure tessuto non tessuto. Applicare il prodotto in due o più mani incrociate in modo da disporre le fibre sia in senso longitudinale che trasversale. Nella impermeabilizzazione dei sottopavimenti, è necessario applicare almeno 2 mm di spessore ed incollare le piastrelle direttamente sul GummHEX FIBRORINFORZATO medianti collanti mono e/o bicomponenti.

cod. 10.184

HYDROSTOP

IMPERMEABILIZZANTE LIQUIDO TRASPARENTE, NON FILMOGENO AD ELEVATA PENETRAZIONE.

HYDROSTOP® è un prodotto idoneo per il trattamento impermeabilizzante di supporti minerali, sia verticali che orizzontali quali intonaco a base di leganti idraulici, calcestruzzo, gesso/stucco, fibrocemento, pietre naturali, mattoni.
Particolarmente indicato per l'impermeabilizzazione di pavimenti piastrellati (terrazzi e balconi) in cotto, gres, gres porcellanato, clinker.
HYDROSTOP® mantiene inalterato l'aspetto della superficie trattata, penetra nei capillari e nelle porosità della malta posta nelle fughe delle piastrelle impedendo così le infiltrazioni di acqua senza creare alcuna barriera al vapore. Idoneo anche per l'impregnazione idrorepellente del legno grezzo.



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.
Incolore	1 L	CONSULTARE LISTINO PREZZI IVC	12 pz.
	5 L		4 pz.
	25 L		1 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: su supporti minerali verticali, assicurarsi che siano ben asciutti e stagionati, effettuare eventuali ripristini o stuccature ed applicare una o due mani di HYDROSTOP® (bagnato su bagnato).
Su supporti orizzontali piastrellati come balconi o terrazze, si consiglia prima dell'applicazione dell'HYDROSTOP®, di eliminare eventuali elementi distaccanti come polvere, oli e/o grassi o parti in fase di distacco, sigillare eventuali fessurazioni e stuccare le fughe con boiacca dove necessario.

APPLICAZIONE

HYDROSTOP® può essere applicato con pennello di pura setola, oppure a rullo. È possibile applicare il prodotto in una unica mano abbondante insistendo particolarmente nelle zone più assorbenti oppure in 2 mani bagnato su bagnato.
Il prodotto in eccesso e non assorbito va eliminato dopo max 30 minuti con un panno pulito.

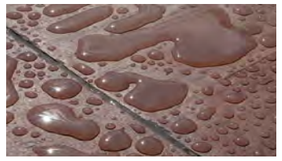
CARATTERISTICHE TECNICHE

RESA TEORICA	2 - 6 m²/l
ESSICCAZIONE a 20°C e 65% U.R. fuori polvere	1 ora ca
ESSICCAZIONE a 20°C e 65% U.R. in profondità	24 ore ca
TEMPO FRA UNA MANO E L'ALTRA a 20°C	20 ÷ 30 minuti
DILUIZIONE	pronto all'uso
PULIZIA ATTREZZI	con acqua

PULIZIA SUPPORTO
Pulire accuratamente il supporto eliminando eventuali elementi distaccanti come polvere, oli e/o grassi o parti in fase di distacco.

STUCCATURA
Sigillare eventuali fessurazioni e se necessario, stuccare le fughe fra le piastrelle con apposita boiacca.

APPLICAZIONE DEL PRODOTTO
Applicare HYDROSTOP® a pennello o rullo in 2 mani consecutive bagnato su bagnato, insistendo particolarmente nelle fughe e nelle zone più assorbenti in modo da permettere alla soluzione impermeabilizzante di impregnare ogni porosità.
Eliminare l'eventuale prodotto in eccesso e non assorbito con un panno pulito entro i primi 30 minuti.



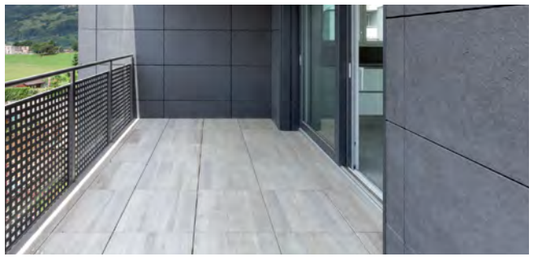
PROTEZIONE IDROFOBICA
Con l'applicazione di HYDROSTOP® si crea una barriera nascosta che blocca le infiltrazioni, mantenendo inalterato l'aspetto della superficie trattata e la sua naturale traspirabilità; non è necessario ricorrere a demolizioni e successivi rifacimenti.

COS'É HYDROSTOP

HYDROSTOP® è un prodotto idoneo per il trattamento antinfiltrazioni impermeabilizzante dei pavimenti, terrazzi e pareti. Impedisce all'acqua di penetrare nei materiali porosi, tra le piastrelle e nelle piccole crepe. Non crea pellicola ed è totalmente traspirante quindi non altera l'estetica della superficie.
L'effetto repellente crea una barriera contro l'umidità ma anche contro lo sporco, la polvere e l'inquinamento in genere.

DOVE SI APPLICA

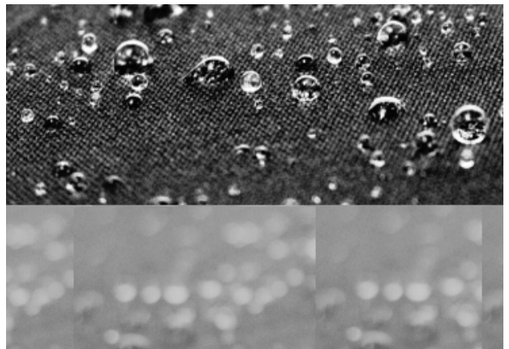
HYDROSTOP® è particolarmente adatto per rivestire terrazzi, balconi, marciapiedi, muri di cinta, angoli doccia, manufatti in pietra e cemento, colonne, fregi e davanzali.
È altresì utile per dare idrorepellenza al legno non verniciato.



A COSA SERVE

Una volta pulita la superficie e applicato HYDROSTOP®, l'acqua scivola senza penetrare nè creare umidità. Le parti trattate traspirano e asciugano in poco tempo; in questo modo la superficie è protetta dall'acqua, dalle piogge acide, ma anche dallo sporco, dal gelo, dalle efflorescenze, dai muschi e licheni, dai batteri e da tutto lo sporco derivante dall'inquinamento atmosferico.

RISANANTI IN BIOEDILIZIA



cod. 10AB90

BIOHD1

INTONACO DI FONDO COSTITUITO DA UN LEGANTE IDRAULICO OTTENUTO MISCELANDO CALCE AEREA, ZEOLITE ED INERTI CALCAREI.

BIOHD1 è un prodotto a basso impatto ambientale, il suo impiego è indicato per il recupero storico architettonico e nelle tecniche di costruzione in BIOEDILIZIA.
Non applicabile su calcestruzzo.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 — ANAB PRODOTTO CERTIFICATO PER LA BIOEDILIZIA N° Edil 2010-001

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Ocra	25 Kg	**17,80**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione al supporto si dovrà procedere con cura ad un'idonea e completa eliminazione di parti che potrebbero compromettere l'aggancio, ad esempio olii di disarmo, vernici, polvere, parti friabili e incoerenti come vecchi intonaci, gesso o calce. In caso di degrado dovuto ad umidità di risalita capillare demolire sopra alla linea visiva dell'umidità per almeno 50-60 cm.
Pulire la muratura da gesso, catrame e materiale ferroso, i mattoni ammalorati dovranno essere puliti il più possibile in profondità e ricostruiti con malta MMV400 e mattoni. Eventualmente vi siano zone in calcestruzzo si applicherà un rinzaffo di pochi millimetri con il RasHEX W30 per permettere l'ancoraggio dell'intonaco BIOHD1. L'applicazione può essere effettuata a mano o con macchina intonacatrice. Si raccomanda che il supporto risulti umido. Il BIOHD1 va miscelato con acqua nel rapporto di circa 6,5-6,75 litri per ogni sacco da 25 kg. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di impastare con betoniera o con agitatore meccanico per circa 3-5 minuti fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 20-30 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Applicare manualmente o con macchina intonacatrice almeno 2 cm di intonaco, previa mano di rinzaffo sulla superficie precedentemente pulita, le fasce le guide precedentemente eseguite saranno dello stesso materiale, qualora lo stato del supporto richieda spessori maggiori, gli strati successivi dovranno essere applicati ad intervalli minimi di 24 ore, non superiori ad 1 cm per volta. Prima di intonacare con BIOHD1, qualora vi sia una muratura con alte concentrazioni di sali nitro si utilizzerà l'ANTISALNITRO. Questo prodotto, pronto all'uso, evita la formazione dei sali ed è applicabile su supporti asciutti con pennello fino a saturazione evitando la comparsa di riflessi lucidi. Il fondo va lasciato maturare per 24-48 ore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,15 ÷ 1,25 Kg/l.
Acqua d'impasto	26 ÷ 27 %
Spessore minimo	20 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere ocra
Resa per 10 mm di spessore	11 ÷ 12 Kg/m²
Pot Life a 18-20°C	20 - 30 minuti
Inizio presa	4 ore ca.
Fine presa	7 ore ca.
Permeabilità al vapore	μ = 8 ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	45 Kg / cm² ca. (Categoria CSII)

CICLO PER RISTRUTTURAZIONE O RECUPERO DI MURATURE UMIDE

BIOHD1 →

BioRasHEX (pag.63)

BioRasHEX NHL 3,5 (pag.64)

cod. 10.AB92

BIOSanHEX

INTONACO DEUMIDIFICANTE COSTITUITO DA UN LEGANTE IDRAULICO OTTENUTO MISCELANDO CALCE AEREA, ZEOLITE, INERTI CALCAREI E SPECIALI ADDITIVI.

Prodotto a basso impatto ambiendale, indicato per il recupero storico, architettonico e nelle tecniche di costruzione in BIOEDILIZIA. Specifico per il risanamento e la deumidificazione di strutture deteriorate dall'umidità di risalita capillare e dal salnitro.
Non applicare su calcestruzzo.

CE — CONFORME ALLA NORMA EUROPEA EN 998-1 — ANAB PRODOTTO CERTIFICATO PER LA BIOEDILIZIA N° Edil 2010-001

COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Ocra	25 Kg	**32,30**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione al supporto si dovrà procedere con cura ad un'idonea e completa eliminazione di parti che potrebbero compromettere l'aggancio, ad esempio olii di disarmo, vernici, polvere, parti friabili e incoerenti come vecchi intonaci, gesso o calce. In caso di degrado dovuto ad umidità di risalita capillare demolire sopra alla linea visiva dell'umidità per almeno 50-60 cm.
Pulire la muratura da gesso, catrame e materiale ferroso, i mattoni ammalorati dovranno essere puliti il più possibile in profondità e ricostruiti con malta MMV400 e mattoni. Eventualmente vi siano zone in calcestruzzo si applicherà un rinzaffo di pochi millimetri con il RasHEX W30 per permettere l'ancoraggio dell'intonaco BIOSanHEX. L'applicazione può essere effettuata a mano o con macchina intonacatrice. Si raccomanda che il supporto risulti umido. Il BIOSanHEX va miscelato con acqua nel rapporto di circa 6-6,25 litri per ogni sacco da 25 kg.
Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua avendo cura di impastare sia con betoniera o con agitatore meccanico per circa 3-5 minuti fino ad ottenere un impasto reologicamente plastico. Lasciar riposare per qualche minuto ed applicare entro 20-30 minuti. L'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali e al potere assorbente del supporto.

LAVORAZIONE

Applicare manualmente o con macchina intonacatrice almeno 2 cm di intonaco, previa mano di rinzaffo sulla superficie precedentemente pulita, le fasce le guide precedentemente eseguite saranno dello stesso materiale, qualora lo stato del supporto richieda spessori maggiori, gli strati successivi dovranno essere applicati ad intervalli minimi di 24 ore, non superiori ad 1 cm per volta. Prima di intonacare con BIOSanHEX, qualora vi sia una muratura con alte concentrazioni di sali nitro si utilizzerà l'ANTISALNITRO. Questo prodotto, pronto all'uso, evita la formazione dei sali ed è applicabile su supporti asciutti con pennello fino a saturazione evitando la comparsa di riflessi lucidi. Il fondo va lasciato maturare per 24-48 ore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,15 ÷ 1,25 Kg/l.
Acqua d'impasto	24 ÷ 25 %
Spessore minimo	20 mm
Granulometria	inferiore a 1,5 mm
Aspetto	polvere ocra
Resa per 10 mm di spessore	11 ÷ 12 Kg/m²
Pot Life a 18-20°C	20 - 30 minuti
Inizio presa	4 ore ca.
Fine presa	7 ore ca.
Porosità	25 - 30% ca.
Permeabilità al vapore	μ = 8 ca.
Resistenza a compressione a 28 gg	40 Kg / cm² ca. (Categoria CSII)

CICLO PER RISTRUTTURAZIONE E RECUPERO DI MURATURE UMIDE

BioSanHEX →

BioRasHEX (pag.63)

BioRasHEX NHL 3,5 (pag.64)

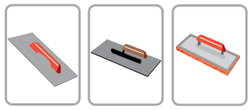
cod. 10AB79

BIORasHEX

RASANTE DI FINITURA COSTITUITO DA UN LEGANTE IDRAULICO OTTENUTO MISCELANDO CALCE AEREA, ZEOLITE, INERTI CALCAREI E SPECIALI ADDITIVI.

La sua particolare formulazione lo rende idoneo alla realizzazione di rasature di finitura su nuovi intonaci a calce, in particolar modo sull'intonaco di fondo BIOHD1 o BIOSanHEX.

ANAB PRODOTTO CERTIFICATO PER LA BIOEDILIZIA
N° Edil 2010-001



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Ocra	25 Kg	**27,30**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Per un'efficace adesione, si dovrà attendere la completa maturazione dell'intonaco (24-48 ore). Il sottofondo da trattare in caso di supporti altamente assorbenti deve essere preventivamente inumidito. Il BIORasHEX va miscelato con acqua pulita, circa 7,5-8 litri per ogni sacco da 25 Kg di prodotto. Il prodotto in polvere va aggiunto lentamente all'acqua, avendo cura di miscelare con mescolatori meccanici al fine di ottenere un'impasto omogeneo, privo di grumi e reologicamente plastico. Lasciar riposare l'impasto per 2-3 minuti ed applicare entro 30-40 minuti, l'indurimento avviene in relazione alle condizioni ambientali ed al potere assorbente del supporto.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	1,05 ÷ 1,15 Kg/l.
Acqua d'impasto	32 ÷ 34 %
Spessore minimo	2 - 3 mm
Granulometria	inferiore a 0,6 mm
Aspetto	polvere ocra
Resa per mm. di spessore	1,65 ÷ 1,75 Kg/m²
Pot Life a 18-20°C	30 - 40 minuti
Inizio presa	5 ore ca.
Fine presa	9 ore ca.

LAVORAZIONE

Il fondo BIOHD1 e\o BIOSanHEX va lasciato maturare da minimo 24 ore a massimo 48 ore ed umidificato con abbondante acqua per poi applicare il rasante BIORasHEX con spatola o cazzuola americana facendo in modo che aderisca al supporto, successivamente rifinire manualmente con fratazzo di spugna o legno.
Dopo idonea maturazione 30-45 gg può essere sovraverniciato con prodotti altamente traspiranti a base calce, silicati e silossanici.

CICLO PER RISTRUTTURAZIONE O RECUPERO DI MURATURE UMIDE

BioHD1 (pag.61)

BioSanHEX (pag.62)

→ BioRasHEX

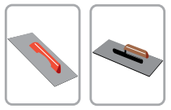
RISANANTI IN BIOEDILIZIA

cod. 10AB77

BIORasHEX NHL 3,5

RASANTE LISCIO DI FINITURA A BASE DI CALCE IDRAULICA NATURALE PER INTERNI.

La sua particolare formulazione lo rende idoneo alla realizzazione di rasature di finitura su nuovi intonaci ed in particolare sull'intonaco di fondo BIOHD1® e BIOSanHEX®. Essendo un prodotto naturale, il suo impiego è indicato per il recupero storico architettonico e nelle tecniche di costruzione in BIOEDILIZIA.
Può essere inoltre applicato su intonaci premiscelati a base di calce e cemento o su malte bastarde



COLORE	FORMATO	PREZZO €	U.V.	BANCALE
Bianco	25 Kg	**21,90**	1 pz.	42 pz.

LISTINO PREZZI FRANCO PARTENZA

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E DELL'IMPASTO

Il sottofondo va accuratamente pulito da polveri, efflorescenze saline, elementi distaccanti (come olio e grasso) o parti parzialmente distaccate. Il fondo da rasare deve essere a base di calce e zeolite o calce e cemento o calce idraulica naturale, con una stagionatura di almeno 48 h. Inumidire la superficie prima dell'applicazione.
BIORasHEX® NHL 3,5 va miscelato con acqua nel rapporto di circa 12,5 l di acqua per ogni sacco da 25 kg di prodotto.
Il prodotto va miscelato con agitatore meccanico a basso numero di fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Lasciar riposare l'impasto per alcuni minuti prima dell'applicazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico della polvere	0,9 ÷ 1 Kg/l.
Acqua d'impasto	50 ÷ 55 %
Spessore max realizzabile per strato	≤ 2 mm
Granulometria	inferiore a 0,1 mm
Aspetto	polvere bianca
Resa per mm. di spessore	1÷1,1 Kg/m²
Pot Life a 18-20°C	60 minuti
Tempo tra 1° e 2° mano	>2-3 h a 20°C
Resistenza a compressione (28 gg)	≥ 1,5 N/mm²
Resistenza a flessione (28 gg)	≥ 0,4 N/mm²
Resistenza alla diffusione del vapore	μ ≤ 11
Reazione al fuoco	Classe A1

LAVORAZIONE

BIORasHEX® NHL 3,5 può essere applicato con spatola o frattazzo metallico facendo in modo che aderisca bene al supporto. La seconda mano va applicata dopo circa 2 ore quando la prima mano non è ancora completamente indurita.

CICLO PER RISTRUTTURAZIONE O RECUPERO DI MURATURE UMIDE

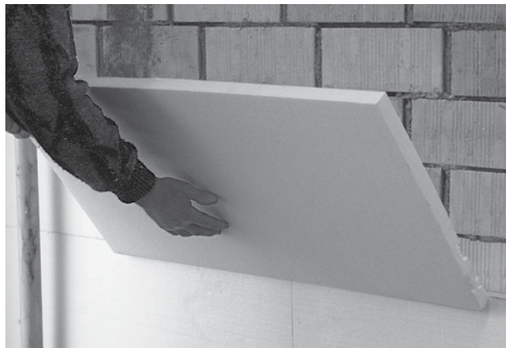
BioHD1 (pag.61)

BioSanHEX (pag.62)

→ BioRasHEX NHL 3,5

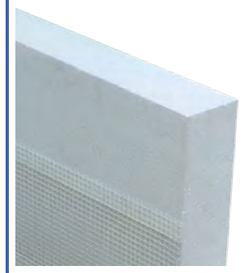
ACCESSORI PER SISTEMA DI ISOLAMENTO A CAPPOTTO

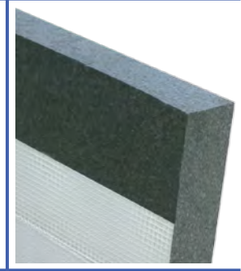
TermocoatHEX®

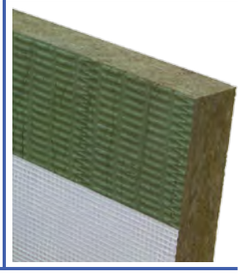


ISOLANTI

Codice: 2010.	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	PEZZI x conf.
650.0030	**PoliHEX®** White 100 Pannello termoisolante tagliato da blocco in polistirolo espanso sinterizzato Consumo: 2 lastre a m². Specifiche tecniche: Consultare scheda tecnica del prodotto.	100*50*3 cm	20
650.0040		100*50*4 cm	15
650.0050		100*50*5 cm	12
650.0060		100*50*6 cm	10
650.0080		100*50*8 cm	7
650.0100		100*50*10 cm	6
650.0120		100*50*12 cm	5
650.0140		100*50*14 cm	4
650N100WT40	**PoliHEX®** Grey Pannello termoisolante tagliato da blocco in polistirolo espanso sinterizzato con Grafite EPS100 Le lastre sono prodotte secondo la normativa EN 13163 e sono di qualità certificata con etichetta di identità e garanzia in ogni pacco. Consumo: 2 lastre a m².	100*50*4 cm	15
650N100WT50		100*50*5 cm	12
650N100WT60		100*50*6 cm	10
650N100WT80		100*50*8 cm	7
650N100WT10		100*50*10 cm	6
656.0070	**PoliHEX®** Rock Pannello rigido in lana di roccia per isolamento termico e acustico per sistema a cappotto Pannelli rigidi isolanti ad alta densità a marchio CE, conforme alle norme EN 13162 Consumo: 1,66 lastre a m². - Euroclasse di reazione al fuoco: A1 di cui alla 106/89/CE - Doppia densità: densità strato superiore 155 Kg/m³ densità strato Inferiore 80 Kg/m³	100*60*7 cm	3
656.0080		100*60*8 cm	3
656.0100		100*60*10 cm	2







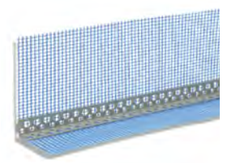
RETI

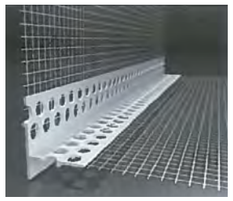
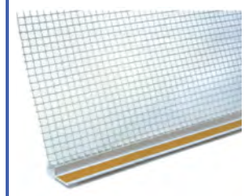
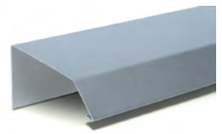
Codice: 2010.	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	PEZZI x conf.
655.S0055	**FibrotHEX®** Rete in fibra di vetro impiegata nei rivestimenti a cappotto come armatura dello strato di rasante al fine di assorbire e distribuire uniformemente le sollecitazioni meccaniche a cui può essere soggetto il sistema ed evitare quindi la formazione di crepe in facciata Maglia 4,0x4,5 150 gr/m² ± 5%. Certificato ETAG 004. Resa: 55 m².	1,10*50 mt	33
655.1050	**FibrotHEX®** Plus Rete in fibra di vetro impiegata come rinforzo nelle zoccolature ed in tutte le applicazioni in cui è richiesta una particolare resistenza meccanica del sistema a cappotto Maglia 4,0x4,0 380 gr/m² ± 5%. Certificato ETAG 004. Consumo: 25 m².	1,00*25 mt	24

Per maggiori informazioni consultare le relative schede tecniche.

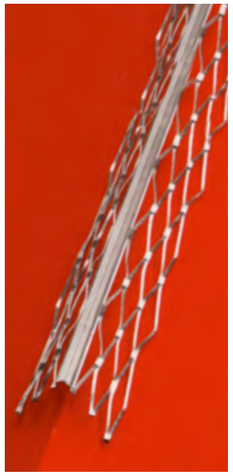
Codice: 2010.	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	PEZZI x conf.	
652.0130E 652.0170E 652.0210E	**TassHEX®** Tassello ad espansione in polipropilene con chiodo in nylon, foro diametro 8 mm, categoria d'uso B C. Omologazione secondo l'ETAG 014 per categoria d'uso A, B, C, D, E. Consumo: Pz. 6 x m².	8*130 mm 8*170 mm 8*210 mm	400 400 400	
652.CN110 652.CN150	**TassHEX® Strong** Tassello ad espansione in polipropilene con spina rinforzata in metallo, categoria d'uso A B C D. Omologazione secondo l'ETAG 014 per categoria d'uso A, B, C, D. Consumo: Pz. 6 x m².	8*110 mm 8*150 mm	100 100	
652.2240	**TassHEX® Wood** Rondella per il fissaggio dei pannelli isolanti su supporti in legno, dotata di tappo per la riduzione dei ponti termici Consumo: Pz. 6 x m².	15*60 mm	200	

ELEMENTI DI MONTAGGIO

Codice: 2010.	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	PEZZI x conf.	
653.0033 653.0043 653.0053 653.0063 653.0083 653.0100	**BASE DI PARTENZA** Profilo di partenza in alluminio con gocciolatoio per l'allineamento di base del sistema	3x250 cm 4x250 cm 5x250 cm 6x250 cm 8x250 cm 10x250 cm	10 10 10 10 10 10	
651.0040	**PARASPIGOLO** Angolare in PVC di protezione degli spigoli con rete in Fibra di ®ARFORS SAINT GOBAIN 160 gr/m² (R131) conforme all'ETAG 004 con Marchio di Qualità ITC-CNR. misura 8*12*250 cm	250 cm	50	
651.00INTRA 651.01INTRA	**ANGOLARE PER INTRADOSSI** Angolare in rete in fibra di vetro preformati da inserire negli intradossi di finestre e porte come rinforzo aggiuntivo dell'armatura. Rete ®VERTEX SAINT GOBAIN R131 con Fibra di Vetro E.	20 cm 10 cm	25 25	

Codice: 2010.	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	PEZZI x conf.	
651.000G	**ANGOLARE ROMPIGOCCIA A VISTA CON RETE** Angolare in PVC con rete 10*10 cm per la protezione degli spigoli con gocciolatoio a vista.	250 cm	25	
654.0FIN	**PROFILO PER FINESTRE CON RETE** Profilo in PVC con nastro autoadesivo in PE da applicare al telaio della finestra per garantire un raccordo a tenuta di pioggia battente dell'intonaco alla finestra. Dotato di aletta protettiva adesiva asportabile che permette la protezione del vetro durante la fase di rasatura.	14*240 cm	20	
654.0030 654.0040 654.0050 654.0060 654.0080 654.0100	**PROFILO DI CHIUSURA** Profilo di chiusura verticale e orizzontale in alluminio (spess.0,8-1,2 mm). Utilizzato per chiudere i pannelli isolanti in corrispondenza di punti difficili da fissare.	3*250 cm 4*250 cm 5*250 cm 6*250 cm 8*250 cm 10*250 cm	10 10 10 10 10 10	
660.0050 660.0080 660.0120	**PROFILO DI COPERTURA CON GOCCIOLATOIO** Profilo in alluminio di giunzione tra il pannello isolante ed il bancale sottofinestra (spess.0,8-1,2 mm). Utilizzato quando le soglie non coprono totalmente il pannello isolante.	5*250 cm 8*250 cm	10 10	
652.S0050 652.S0085	**TASSELLO A SPIRALE** Tassello a spirale realizzato in polistirene utilizzato per il fissaggio di carichi leggeri fino ad un massimo di 5 Kg su pannelli del sistema cappotto.	50 mm 85 mm	100 100	
652T0068	**TAPPO ISOLANTE PER TASSELLI** Tappo in eps utilizzato a copertura della testa del tassello per garantire un maggiore isolamento.	Ø 68 mm	250	
652F90100	**CILINDRO DI MONTAGGIO TAGLIABILE A MISURA** Supporto Cilindrico realizzato in EPS (polistirolo) ad alta densità. Utilizzato per l'inserimento di elementi di medio carico. Si può tagliare secondo lo spessore voluto facilitato dagli "inviti" ogni 20 mm.	Ø 90 x 100 mm	1	

ACCESSORI PER INTONACATURA

Codice: 2010.	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	PEZZI x conf.	
670Z0300	PARASPIGOLO INTONACO ZINCATO RINFORZATO 5 Maglie 38 mm. L. 300	3 ML	30	
670Z0280	PARASPIGOLO INTONACO ZINCATO RINFORZATO 5 Maglie 38 mm. L. 280	2,8 ML	30	
670Z0250	PARASPIGOLO INTONACO ZINCATO RINFORZATO 5 Maglie 38 mm. L. 270	2,7 ML	30	
671Z0300	PARASPIGOLO INTONACO ZINCATO PESANTE 5 Maglie 38 mm. L. 300	3 ML	30	
671Z0280	PARASPIGOLO INTONACO ZINCATO PESANTE 5 Maglie 38 mm. L. 280	2,8 ML	30	
671Z0250	PARASPIGOLO INTONACO ZINCATO PESANTE 5 Maglie 38 mm. L. 270	2,7 ML	30	
671I0300	PARASPIGOLO INTONACO INOX PER ESTERNO 5 Maglie 38 mm. L. 300	3 ML	30	
671I0280	PARASPIGOLO INTONACO INOX PER ESTERNO 5 Maglie 38 mm. L. 280	2,8 ML	30	
670206280	FASCETTA GUIDA A "T" ZINCATA Spessore intonaco 6 mm	2,8 ML	50	
6710010	STATORE PER INTONACATRICE	1 PZ	1	
6710020	ROTORE PER INTONACATRICE	1 PZ	1	
6710011	STATORE RIDOTTO PER INTONACATRICE	1 PZ	1	
6710021	ROTORE PER INTONACATRICE TEMPRATO	1 PZ	30	
6710040	TUBO POLIURETANICO SPIRALATO CON ATTACCO STORZ 2" 1/2.	25 ML	1	
6710050	RETE ARANCIO PORTAINTONACO gr. 120 - Maglia 11 x 10 mm. - 50 ML - H100 L'ampiezza delle maglie consente l'impiego negli intonaci premiscelati ad alto spessore perche consente un agevole passaggio del cemento, evitando bolle d'aria e rigonfiamenti tra rete e intonaco. Resa: 50 m²	50 ML	1	

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. Ordini

Le presenti condizioni di vendita e di consegna si intendono integralmente accettate dal Committente con il conferimento dell'ordine.

2. Accettazione ordini

Tutti gli ordini si intendono assunti salvo definitiva approvazione della Casa.
L'ordine minimo è di € 260,00. Il contratto di vendita si intende concluso nel tempo e nel luogo in cui ha avuto inizio la sua esecuzione con l'accettazione dell'ordine da parte della Di Donato Spa e la conseguente successiva individuazione materiale, da parte della Di Donato S.p.A. stessa, della merce ordinata.

3. Spedizioni

Il passaggio dei rischi a carico dell'acquirente della merce venduta si realizza all'esito del trasporto, con la consegna dei beni compravenduti al medesimo compratore, soltanto qualora la Di Donato Spa effettui direttamente il trasporto degli stessi, su incarico e conto del medesimo acquirente.
Quando, invece, il trasporto avvenga tramite vettore o spedizioniere, o a cura direttamente dell'acquirente, la Di Donato Spa si libera, adempiendolo, dall'obbligo di consegna, con la semplice rimessione della merce al vettore o spedizioniere o al personale incaricato dallo stesso acquirente, e cioè prima del trasporto stesso; dunque, allo stesso modo, il passaggio dei rischi si realizza - sempre prima del trasporto stesso - con la medesima rimessione della merce al vettore o spedizioniere o al personale incaricato dallo stesso acquirente.
Lo stato, peso dei colli e le date di scadenza della merce devono essere controllati al momento della consegna: eventuali avarie o ammanchi devono essere contestati per iscritto sulla copia della bolla di consegna da restituire al vettore e/o allo spedizioniere.
Resta infatti convenuto che ogni spedizione viene eseguita per preciso incarico e conto del solo committente acquirente, e a spese di quest'ultimo.
I prezzi inclusi nel presente listini si intendono "Franco Fabbrica". La tabella "Costi di Trasporto", inserita nel presente Listino Prezzi, può variare in qualsiasi momento e in funzione alle condizioni applicate dai corrieri, senza preavviso.

4. Termini di consegna, ritardi o impedimenti di fornitura

Il termine di consegna indicato sull'ordine ha valore indicativo e non impegnativo essendo subordinato a qualunque imprevisto (interruzione di lavoro, ritardi o mancati arrivi di materie prime ed altre cause di forza maggiore) che dispensa l'Azienda produttrice dall'osservare tale termine senza dare diritto al Committente a nessun compenso di qualsiasi natura.
La merce dovrà essere ritirata dal Committente e non dovrà essere in nessun caso lasciata giacente presso il corriere. Le eventuali spese di giacenza, magazzinaggio, ecc., saranno sempre a carico del Committente.

5. Resi prodotti

Tutti i resi di materiale dovranno essere sempre preventivamente autorizzati per iscritto dall'Azienda.
In caso di errori o difetti di fabbricazione, che dovranno essere sempre accertati dall'Azienda, l'acquirente avrà solo diritto alla sostituzione gratuita del prodotto. Le richieste di reso, per qualunque causa o motivo dovranno pervenire in Azienda entro 8 giorni dalla data della consegna a mezzo lettera raccomandata. Trascorso tale termine, la fornitura sarà ritenuta regolare a tutti gli effetti.

6. Prezzi

I Prezzi si intendono riferiti al listino (IVA esclusa) in vigore al momento dell'ordine. I prezzi esposti nelle proposte d'ordine non impegnano la ns. Società all'accettazione e/o al mantenimento degli stessi per successive forniture. Ciò, evidentemente, non costituisce motivo di richiesta di danni.

7. Imballi

Unitamente ai prodotti, si intendono ceduti a titolo definitivo anche i loro contenitori ed imballi al prezzo ed alle condizioni in vigore al momento della spedizione. Il ritiro e lo smaltimento dei contenitori vuoti e/o semilavorati, sono a totale carico dell'utilizzatore del prodotto (D. LGS. 152/2006).

8. Consegne effettuate su pallet

Il Committente avrà l'obbligo di procedere alla restituzione dei pallet al momento della consegna.
In caso di mancata restituzione si provvederà ad emettere un addebito di € 10,00 + IVA cadauno.

9. Responsabilità

La Di Donato Spa non riconosce alcuna garanzia per la merce venduta qualora la stessa venga stoccata, conservata ed utilizzata con modalità difformi da quelle indicate nelle schede tecniche relative a ciascun prodotto. In tutti gli altri casi eventuali vizi dovranno essere denunciati nei termini di legge riservandosi la Di Donato Spa di verificarne la sussistenza mediante proprio incaricato.

10. Pagamenti

I pagamenti dovranno essere effettuati alle scadenze pattuite e riportate in fattura. In caso di pagamento a mezzo tratta e/o ricevuta bancaria, verranno addebitate € 3,62 oltre al recupero delle imposte di bollo secondo le tariffe previste dalla Legge. Sulla prima R.B. o tratta, l'azienda addebiterà l'IVA totale della fattura. I pagamenti a mezzo assegno sono validi solo ed esclusivamente se l'assegno stesso "NON TRASFERIBILE" è intestato a Di Donato SpA e salvo buon fine del titolo di credito.
In caso di mancato rispetto delle condizioni di pagamento saranno addebitati interessi moratori ai sensi del D.Lgs. 9/10/2002, n. 231 che saranno calcolati dalla data di scadenza nella misura indicata nel citato D.Lgs. 231/02 così come aggiornata periodicamente, oltre il recupero delle spese bancarie sostenute.
Si riconoscono liberatori solo i pagamenti effettuati presso la Sede della nostra Società o a persona munita di nostra autorizzazione scritta e firmata dal legale rappresentante della Di Donato Spa.

11. Foro Elettivo

Qualsiasi controversia tra la Di Donato SpA ed il Committente, sarà di esclusiva competenza dell'Autorità Giudiziaria di Pescara, esclusa qualsiasi deroga anche nel caso di chiamata in Giudizio per garanzia - connessione e continenza di lite. In ogni caso il Committente non potrà invocare dichiarazioni impegnative o garanzie assunte verbalmente o per iscritto da nostri dipendenti o rappresentanti che non risultino nelle presenti condizioni generali di vendita.

12. Le presenti condizioni generali di vendita annullano e sostituiscono le precedenti.

www.lineahex.it

www.didonatospa.com

Seguici anche sui social network

1929.161.3095

8 019615 611466

work in colors

www.anticasignoria.it - www.ivc.it - www.lineahex.it

Di Donato
Italian Family Company
Via Salara, 7 Zona Industriale
66020 San Giovanni Teatino (CH) Italy
Tel. +39 085 4460159 fax +39 085 4460491
www.didonatospa.com